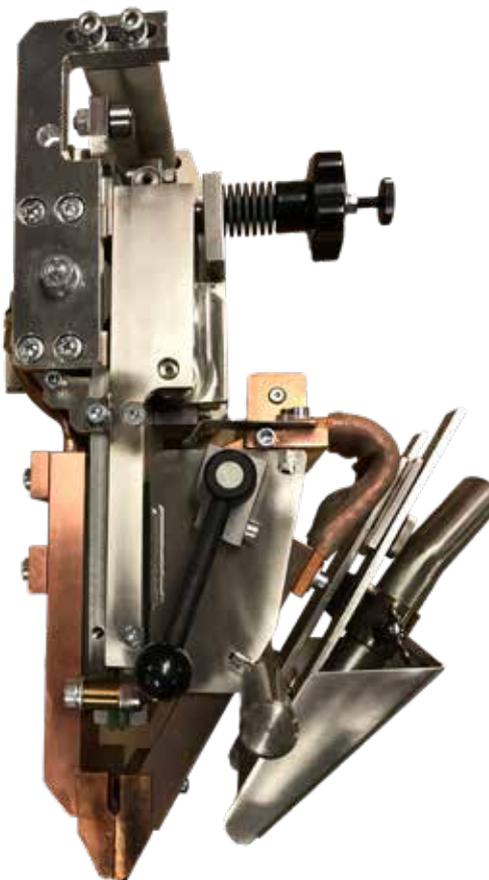


Neuer Hochleistungs-Bandschweißkopf 125 ES 3 Elektroschlacke-Bandplattierung (ESSC), Unterpulver-Bandplattierung (SASC)

Eigenschaften	Hauptanwendungen
<ul style="list-style-type: none"> » 20 bis 125 mm Bandbreite » Höchste Strombelastbarkeit bis 3500 A » Auftragungsrate über 80 kg/Stunde » Einfache Installation mit unterschiedlichsten Stromquellen 	<ul style="list-style-type: none"> » Alle Druckbehälter, die eine korrosionsbeständige Schweißauftragung erfordern » Rohrrinnenbeschichtungen und Nahtabdeckungen in plattierten Rohren » Anwendungen in vielen verschiedenen Industrien, wie beispielsweise Petrochemie, Öl & Gas, Offshore und Stromerzeugung » Beschichtungen an Walzen in der Zellstoff- und Papierindustrie, sowie in der Stahlproduktion



- » **ROBUSTER DREHKNOPF:** Förderdruck auf die Ban-
delektrode ist einfach und präzise einstellbar
- » **PERFEKTE AUSRICHTUNG DER BANDELEKTRODE:** Stu-
fenlos verstellbarer Linearschlitten, gewährleistet einen
stets konstanten Bandvorschub
- » **ERLEICHTERTE INSTANDHALTUNG:** Einfacher und
schneller Austausch von Verschleißteilen
- » **VERBESSERTE ZUGÄNLICHKEIT BEIM SCHWEISSEN
VON WINKELPROFILEN:** Die schlanke Geometrie des
Kopfes ermöglicht den Zugang in Bauteillecken
- » **VERBESSERTE STROMÜBERTRAGUNG DURCH BIS ZU
VIER INDIVIDUELLEN KONTAKTEN MIT EINSTELLBA-
REM FEDERDRUCK**
- » **GEKÜHLTES GEHÄUSE:** Verbesserte Standzeit im
Hochleistungsbetrieb
- » **HORIZONTAL UND VERTIKAL VERSTELLBARER PUL-
VERBEHÄLTER:** Die Einstellung ist einfacher und gleich-
mäßiger und lässt sich genauer positionieren

ULTIMATIVE UTP LÖSUNGEN FÜR ESSC UND SASC

Modell			
	30 ES 2	60 ES 3	125 ES 3
Bandelektrodengröße	15 bis 30 mm	30 bis 60 mm	30 bis 120 mm
Abmessungen	125 x 150 x 220mm	265 x 280 x 270mm	300 x 200 x 450mm
Nettogewicht	4 kg	10 kg	22 kg
Max. Stromstärke	1000 A	2000 A	3700 A
Auftragungsrate	25 kg/h	50 kg/h	90 kg/h
Einsatz	Eingeschr. Zugänglichkeit	Allgem. Anwendungen	Starke Beanspruchung
Minimale Zugriffsgröße			
Beschichtung in Längsrichtung	220 mm	380 mm	550 mm
Beschichtung in Umfangsrichtung	350 mm	550 mm	700 mm

UTP Magnetfeldsteuergerät



- » Das ES-Bandplattieren zeichnet sich durch eine hohe Produktivität aus
- » Das UTP-Magnetfeldsteuergerät wird für alle Edelstahl- und Nickelbasislegierungen empfohlen, wenn die Bandelektrodenstärke 60 mm übersteigt
- » Das UTP-Magnetfeldsteuergerät eignet sich zur Kontrolle der Beschaffenheit der Raupenüberlappung und Raupenform und zur Verbesserung der Oberflächenoptik

Bestellnummer: 31683

Bestellnummer	Artikelbeschreibung
66258	Schweißkopf Modell 125 ES 3 für Elektro-Schlacke-Bandplattierungen
Adapter für die UP-Schweißstromquelle	
87179	SET ADAPTOR LINCOLN Electric Motor
87379	SET ADAPTOR ESAB Motor
87380	SET ADAPTOR MILLER ITW Motor
Optional UP-Bandplattierungen (SAW)	
87382	SET SASC Hopper 30 & 60 mm Bandelektrode
Optional für 90 mm oder 120 mm Bandelektrodengröße	
87383	SET OPTION STRIP FEEDING 120 mm
87387	SET OPTION STRIP FEEDING 90 mm