

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. LE S355NH Rev.0

1. *Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:*

Nahtloses warmgefertigtes Hohlprofil nach EN 10210-1:2006, Grade S355NH

2. *Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*

Chargennummer auf Hohlprofilen oder auf beiliegenden 3.1 Abnahmeprüfzeugnis

3. *Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:*

Hohlprofil aus Stahl für die Verwendung in Metallbauwerken oder in Metall-/Betonverbundbauwerken

4. *Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG, Alpinestraße 17, 8652 Kindberg-Aumühl, Österreich

5. *Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:*

Nicht relevant

6. *System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:*

2+

7. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*

Die notifizierende Stelle TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstrasse 199, 80686 München, Deutschland, Nr. 0036 hat die Erstprüfung des Herstellers sowie die Überprüfung der werkseigenen Produktionskontrolle, einschließlich der Beurteilung des Produkts nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Zertifikat mit Konformitätsnachweis mit Nr. 0036 – CPR – M 070.2013.002

8. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:*

Nicht relevant

Public

Seite 1/2

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale (EN 10210-1:2006, Anhang ZA)	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichungen für Maße und Form	bestanden	EN 10210-1:2006 EN 10210-2:2019
Dehnung	≥ 22 % längs (für T ≤ 65 mm)	EN 10210-1:2006
Zugfestigkeit	470 – 630 MPa (für T ≤ 65 mm)	EN 10210-1:2006
Streckgrenze	≥ 355 MPa (für T ≤ 16 mm) ≥ 345 MPa (für T > 16 ≤ 40 mm)	EN 10210-1:2006
Kerbschlagarbeit	≥ 40 J bei -20 °C längs (für T ≥ 6 mm)	EN 10210-1:2006
Schweißbeignung	CEV ≤ 0,43 % (für T ≤ 16 mm) CEV ≤ 0,45 % (für T > 16 ≤ 65 mm)	EN 10210-1:2006
Dauerhaftigkeit	Keine Leistung festgelegt	EN 10210-1:2006

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Gerald Gfrerer, Technische Geschäftsführung



.....
(Unterschrift)

Robert Sonnleitner, Leitung Qualitätswesen



.....
(Unterschrift)

Kindberg, 19. September 2024

Public

Seite 2/2