

Die Nationale Akkreditierungsstelle / *The National Accreditation Body*:

AKKREDITIERUNG AUSTRIA

bestätigt die Akkreditierung der Rechtsperson / *confirms the accreditation of*

voestalpine Wire Austria GmbH

Bahnhofstraße 2, A-8600 Bruck/Mur

Identifikationsnummer / *ID-number*: **0382**

als / *as* **Prüflaboratorium / Testing Laboratory**

gemäß / *according to* **EN ISO/IEC 17025:2017**

Datum der Erstakkreditierung / *Initial date of accreditation*: **12.11.2014**

Standort/Organisationseinheit / *site/unit*:

voestalpine Wire Austria GmbH, Bahnhofstraße 2, A-8600 Bruck/Mur

Informationen zum Akkreditierungsumfang und zu Akkreditierung Austria / *Information about the accreditation scope and Akkreditierung Austria* <http://www.bmdw.gv.at/akkreditierung>

Die Akkreditierung wurde mittels Bescheid erteilt und damit bestätigt, dass die Konformitätsbewertungsstelle die angeführten Anforderungen erfüllt. Diese Bestätigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden. / *The accreditation was granted by a decree which confirms, that the Conformity Assessment Body fulfills the given requirements. This confirmation of accreditation may not be reproduced other than in full.*



Dipl.-Ing. Dr. Norman Brunner
Wien, am 24. April 2020

Prüflaboratorium

Rechtsperson **voestalpine Wire Austria GmbH**
Bahnhofstraße 2, 8600 Bruck/Mur
Internet voestalpine.com/austriadraht
Ident Nr. **0382**
Standort **voestalpine Wire Austria GmbH**
Bahnhofstraße 2, 8600 Bruck/Mur

Datum der Erstakkreditierung **2014-11-12**

Level 3 Akkreditierungsnorm **EN ISO/IEC 17025:2017**
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, des IAF — International Accreditation Forum und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten.

Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2012
ILAC-P9:2014
ILAC-P10:2013

Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine Wire Austria GmbH / (Ident.Nr.: 0382)

gültig ab: 16.03.2020


Dokumentnummer (Ausgabe)	¹⁾	Titel der Norm/ SOP	²⁾	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/ ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
ASTM A 370 (2019-07)	N	Prüfung der mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen		Biegeversuch	Metallische Werkstoffe	mechanische Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	
ASTM E 10 (2018-08)	N	Prüfung metallischer Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell		Härteprüfung nach Brinell	Metallische Werkstoffe	HBW 2,5/62,5	
ASTM E 18 (2019-02)	N	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials		Härteprüfung nach Rockwell	Metallische Werkstoffe	HRB und HRC	
ASTM E 384 (2017-08)	N	Standard Test Method for Microindentation Hardness of Materials		Härteprüfung nach Vickers	Metallische Werkstoffe	HV1	
ASTM E 415 (2017-06)	N	Standard Test Method for Analysis of Carbon and Low-Alloy Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry		Spektralanalyse	Carbon and Low-Alloy Steel		
ASTM E 8/E 8Ma (2016-09)	N	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials		Zugprüfung	Metallische Werkstoffe		
EN ISO 15630-3 (2019-03)	N	Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 3: Spannstähle (ISO 15630-3:2019, korrigierte Fassung 2019-10)		Zugversuch, Biegeversuch, Hin- und Herbiegeversuch, Isothermischer Relaxationsversuch, Axialer Dauerschwingversuch, Prüfung der Spannungsrissskorrosion in einer Thiocyanatlösung, Umlenk-Zugversuch, Messung de	Spannstähle		
EN ISO 6506-1 (2014-09)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1:2014)		Härteprüfung nach Brinell	Metallische Werkstoffe	HBW 2,5/62,5	
EN ISO 6507-1 (2018-03)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2005)		Härteprüfung nach Vickers	Metallische Werkstoffe	HV1, HV5, HV10	
EN ISO 6508-1 (2016-08)	N	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2016)		Härteprüfung nach Rockwell	Metallische Werkstoffe	HRB und HRC	

**Geltungsbereich des Prüflaboratoriums (EN ISO/IEC 17025:2017)
voestalpine Wire Austria GmbH / (Ident.Nr.: 0382)**

gültig ab: 16.03.2020

Dokumentnummer (Ausgabe)	1)	Titel der Norm/ SOP	2)	Durchgeführte Prüfungen/ 3) Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden/	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
EN ISO 6892-1 (2016-07)	N	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2016)		Zugprüfung	Metallische Werkstoffe		
ISO 10360-2 (2009-12)	N	Geometrische Produktspezifikation (GPS) - Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung für Koordinatenmessgeräte (KMG) - Teil 2: KMG angewendet für Längenmessungen		Vermessung von Metallprofilen (nur 2-dimensional)	Messgeräte	Länge	
ISO 4935 (1989-09)	N	Stahl und Eisen; Bestimmung des Schwefelgehalts; Methode mit Infrarotabsorption nach Verbrennung im Induktionsofen		Analyse von Schwefel	Stahl	Schwefel	
ISO 9556 (1989-07)	N	Stahl und Eisen; Bestimmung des Gesamtkohlenstoffgehalts; Methode der Infrarotabsorption nach Verbrennung im Induktionsofen		Analyse Kohlenstoff	Stahl	Kohlenstoff	

- 1) Arten von Prüfungen: Norm (N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.
- 2) Konformitätsbewertungsverfahren kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.
- 3) Techniken/ Methoden/ Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.

 <p>REPUBLIK ÖSTERREICH BUNDESMINISTERIUM FÜR DIGITALISIERUNG UND WIRTSCHAFTSSTANDORT @ AMTSSIGNATUR</p>	Unterzeichner	Bundesministerium für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort
	Datum/Zeit	2020-04-28T11:53:17+02:00
	Aussteller-Zertifikat	CN=a-sign-corporate-light-02,OU=a-sign-corporate-light-02,O=A-Trust Ges. f. Sicherheitssysteme im elektr. Datenverkehr GmbH,C=AT
	Serien-Nr.	1237897311
	Hinweis	Dieses Dokument wurde amtssigniert.
	Prüfinformation	Informationen zur Prüfung des elektronischen Siegels bzw. der elektronischen Signatur finden Sie unter: https://www.signaturpruefung.gv.at/ . Die Bildmarke und Hinweise zur Verifikation eines Papierausdrucks sind auf https://www.bmdw.gv.at/amtssignatur oder http://www.help.gv.at/ veröffentlicht.