



PERFORMANCE IN TUBULARS

High-Tech Nahtlosrohre, die sich Tag für Tag unter den härtesten Bedingungen bewähren - das ist unsere Welt. Unser Versprechen: Höchste Leistung basierend auf unseren Grundwerten Individuelle Lösungen, Innovation, Nachhaltigkeit und Verantwortung.



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN



INNOVATION



NACHHALTIGKEIT



VERANTWORTUNG

PRODUKTION, F&E, VERTRIEBSNIEDERLASSUNGEN





Hier finden Sie Ihren Kontakt:

https://www.voestalpine.com/tubulars/de/Kontakt/verkauf/



Folgen Sie uns auf Social Media!

VTS®-edgeTubes

Um ein noch größeres Portfolio an Nahtlosrohren abdecken zu können, wurde bei voestalpine Tubulars in Kindberg (Österreich) die Produktion der runden Nahtlosrohre um nahtlose quadratische und rechteckige Hohlprofile ergänzt.

voestalpine Tubulars verfügt über langjährige Erfahrung in der Erzeugung von nahtlosen Rundrohren und steht für Qualität, Flexibilität und Sicherheit. Wir nutzen unser Know-How und können nun auch quadratische und rechteckige Hohlprofile bis zu einer Wanddicke von 20 mm nahtlos warmgewalzt produzieren.

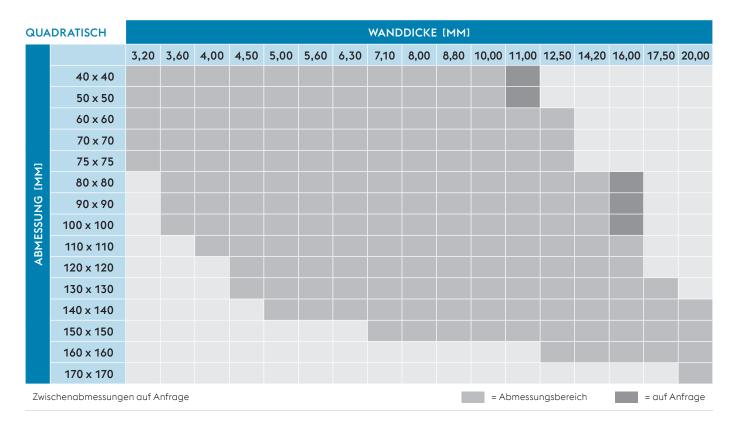
TECHNISCHE DATEN

STARTPROGRAMM						
Quadratisch	40×40 mm bis 170×170 mm					
Rechteckig	50×30 mm bis 200×100 mm					
Wanddicke	bis 20 mm (über 20 mm auf Anfrage)					
Kantenradius	Ra ≤ 1,6T (spezielle Ra-Anforderungen auf Anfrage)					
Längen	6.000 mm bis 14.000 mm					
Norm	EN 10210					
Stahlgüte	S235 bis S890 (weitere Güten auf Anfrage)					

PRODUKTLÖSUNGEN

NACH EN					
EN 10210	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen				
	» EN 10210-1 – unlegierte Baustähle und Feinkornbaustähle (bis S460)				
	» EN 10210-2 – Grenzabmaße, Maße und statische Werte				
	» EN 10210-3 – höherfeste Stähle (S460 bis S960)				
CE-Kennzeichnung nach Richtlinie (EU) No 305/2011					
Produktlösungen nach	ASTM auf Anfrage.				

ABMESSUNGSBEREICH

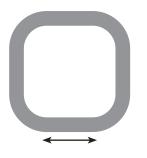


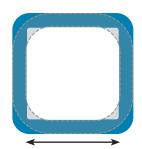
RECHTECKIG			WANDDICKE [MM]															
		3,20	3,60	4,00	4,50	5,00	5,60	6,30	7,10	8,00	8,80	10,00	11,00	12,50	14,20	16,00	17,50	20,00
	50 x 30																	
	60 x 40																	
	70 x 40																	
	80 x 40																	
	90 x 50																	
	100 x 50																	
Σ	100 x 60																	
ABMESSUNG [MM]	110 x 60																	
N N N	120 x 60																	
4ES	120 x 80																	
AB	150 x 50																	
	140 x 70																	
	140 x 80																	
	160 x 80																	
	150 x 100																	
	160 x 90																	
	180 x 100																	
	200 x 100																	
Zwis	schenabmessung	en auf A	nfrage									= A	bmessu	ngsbere	ich		= auf Ar	nfrage

A B M E S S U N G S B E R E I C H



DESIGN-MERKMALE





- Kantenradius 3 T (Standard-Querschnittsfläche)
- Kantenradius 1,6T (größere Querschnittsfläche)
- ✓ Verbindungsfläche

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

WANDDICKE

» bis 20 mm

ENGERER KANTENRADIUS

» Ra ≤ 1,6 T (spezielle Ra Anforderungen auf Anfrage)

DEFINIERTE AUSGESTALTUNG DES ÄUSSEREN KANTENRADIUS

» aufgrund nahtloser Warmwalzung

GROSSE QUERSCHNITTSFLÄCHE

» aufgrund engerem Kantenradius

HERVORRAGENDE SCHWEISSEIGNUNG

» dadurch weniger Schweißzusatz erforderlich

HOHE TRAGFÄHIGKEIT

» größere Spannweite möglich

KEINE SCHWEISSNAHT

» aufgrund nahtloser Warmwalzung

GERINGE EIGENSPANNUNG

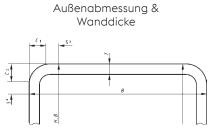
» aufgrund von homogenem Gefüge

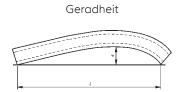


*GEWICHTSEINSPARUNG DURCH HOCHFESTE STAHLGÜTEN								
Stahlgüte	S355	\$460	VTS-500	\$690	S770	S890		
Abmessung [mm]	120×120							
Wanddicke [mm]	16,0	13,66	12,97	10,68	9,94	9,10		
Gewicht [kg/m]	50,09	43,23	40,94	34,16	31,79	29,12		
Gewichtseinsparung		-13,7%	-18,3%	-31,8%	-36,6%	-41,9%		

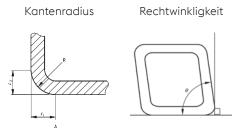
QUALITÄTS-PRÜFVERFAHREN

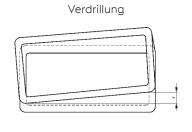
STANDARD-QUALITÄTSPRÜFVERFAHREN NACH EN							
Visuelle Kontrolle	Chemische Analyse	Zerstörende Prüfung					
» Oberfläche	» Schmelzanalyse	» Zugprüfung					
» Geradheit	» Optionale Stückanalyse	» Kerbschlagprüfung gemäß Norm					
» Verdrillung							
» Höhe/Breite/Länge							
» Kantenradius							
» Rechtwinkligkeit							
» Wölbung							
» Konkavität/Konvexität							

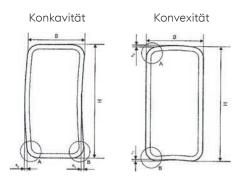




ZUSÄTZLICH ZU DEN STANDARD-QUALITÄTSPRÜFVERFAHREN							
Automatische Geometrievermessung	Zerstörende Prüfung	Akkreditiertes Prüflabor					
» Im warmen und kalten Zustand	» Härteprüfung auf Anfrage						
» Vermessung über die gesamte Rohrlänge							
» Oberfläche							
» Geradheit							
» Verdrillung							
» Höhe/Breite/Länge							
» Kantenradius							
» Rechtwinkligkeit							
» Wölbung							
» Konkavität/Konvexität							







HOHLPROFILE PRODUKTLÖSUNGEN

Warmgewalzte nahtlose quadratische und rechteckige Hohlprofile werden vorwiegend in der Landtechnik, bei Konstruktionen, im Maschinenbau sowie in der Mobilität eingesetzt.





LANDTECHNIK

- » Maschinen und Vorrichtungen für die Bodenbearbeitung und den Pflanzenschutz
- » Landwirtschaftliche Geräte (Mähdrescher, Sämaschinen...)
- » Überrollschutz/Roll-Over-Protective-Structure (ROPS)
- » Fall-Over-Protective-Structure (FOPS)

KONSTRUKTIONEN

- » Traggerüste für großflächige Solar- und Photovoltaikanlagen
- » Windkraft (Offshore, Onshore)
- » Fahrgeschäfte (Achterbahnen...)
- » Gebäude-, Hallen- und Dachtragkonstruktionen
- » Brückenbau
- » Flughäfen & Sportstadien
- » Offshore-Konstruktionen (Jack-up Rigs, Plattformen)





MASCHINENBAU

- » Allgemeiner Maschinenbau in unterschiedlichen Anwendungsgebieten
- » Kranbau (Ausleger für Turmdreh-, Mobil- und Schiffkräne)
- » Transportsysteme
- » Hebebühnen
- » Skilifte

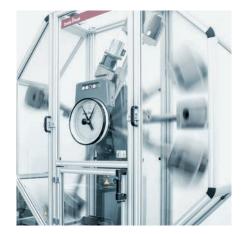
MOBILITÄT

- » Rahmenteile
- » Kabinen-/Überrollschutz
- » LKW (Achsen, Traggerüste, etc.)
- » Grundträger bei Anhängern
- » Fall-Over-Protective-Structure (FOPS)



WARUM **TUBULARS?**

Unterstützung von der Material- und Produktauswahl über Material- und Produktentwicklung im Haus bis zum finalen Produkt und Beratung zum Einbau aus einer Hand.







PROZESSENTWICKLUNG



PRODUKTAUSWAHL

TESTEINRICHTUNGEN

Unterstützung von der Material- und Produktauswahl über Material- und Produktentwicklung im Haus bis zum finalen Produkt und Beratung zum Einbau aus einer Hand.

NEUPRODUKTENTWICKLUNG

ANFRAGE VON UNSEREN KUND: INNEN





MATERIALZUSAMMENSETZUNG

TECHMET



TUBULARS PRÜFZENTRUM



PRÜFUNG & FEINABSTIMMUNG ZUSAMMEN MIT METLAB & TECHMET

FINALE PRÜFUNG & **PRODUKTFREIGABE**

WARUM TUBULARS? VTS®-edgeTubes 13



SERVICES



myTubulars APP UMRECHNUNGSTOOL, CONTACT FINDER UND "NEU"-HINWEIS

myTubulars

Die myTubulars App bietet neue Möglichkeiten in die Welt der voestalpine Tubulars hineinzublicken. Entdecken Sie die tollen Features wie die Virtual Reality Tour durch unser Werk, das Umrechnungstool für die gängigsten Einheiten oder unseren praktischen Contact Finder. Als zusätzliches Feature können Sie sehen, wenn sich ein Produktkatalog ändert oder ein Zertifikat aktualisiert wird (Markierung mit "neu").

myTubulars ist für sämtliche iOS und Android Geräte kostenlos in den App Stores verfügbar.

HOLEN SIE SICH DIE APP!











Folgen Sie uns auf Social Media!

SERVICES VTS®-edgeTubes 15

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG

Alpinestrasse 17 8652 Kindberg-Aumuehl, Austria T. +43/50304/23-0 F. +43/50304/63-532 sales@vatubulars.com www.voestalpine.com/tubulars

