

VTS®-edgeTubes

Seamless squaring the circle



PERFORMANCE IN TUBULARS

High-Tech Nahtlosrohre, die sich Tag für Tag unter den härtesten Bedingungen bewähren - das ist unsere Welt. Unser Versprechen: Höchste Leistung basierend auf unseren Grundwerten individuelle Lösungen, Innovation, Nachhaltigkeit und Verantwortung.



INDIVIDUELLE LÖSUNGEN



INNOVATION



NACHHALTIGKEIT



VERANTWORTUNG

PRODUKTION, F&E, VERTRIEBSNIEDERLASSUNGEN



Hier finden Sie Ihren Kontakt:
<https://www.voestalpine.com/tubulars/de/Kontakt/verkauf/>



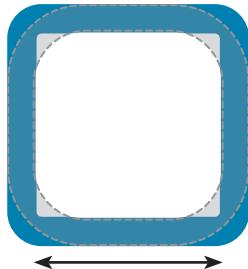
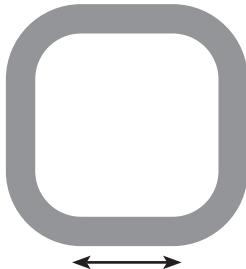
Folgen Sie uns
auf Social Media!

VTS®-edgeTubes

Um ein noch größeres Portfolio an Nahtlosrohren anbieten zu können, wurde bei voestalpine Tubulars in Kindberg (Österreich) die Produktion der nahtlosen Rundrohre um nahtlose quadratische und rechteckige Hohlprofile ergänzt.

voestalpine Tubulars verfügt über langjährige Erfahrung in der Erzeugung von nahtlosen Rundrohren und steht für Qualität, Flexibilität und Sicherheit. Wir nutzen unser Know-How und können nun auch quadratische und rechteckige Hohlprofile bis zu einer Wanddicke von 25 mm nahtlos warmgewalzt produzieren.

DESIGN-MERKMALE



- Kantenradius $3 \times T$ (Standard-Querschnittsfläche)
- Kantenradius $1,6 \times T$ (größere Querschnittsfläche)
- ↔ Verbindungsfläche

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

WANDDICKE

- » bis 25 mm (1 Zoll)

ENGERER KANTENRADIUS

- » $R_a \leq 1,6 \times T$
(engere Radien bis $\leq 1 \times T$ je nach Dimension & Wanddicke auf Anfrage)

DEFINIERTE AUSGESTALTUNG DES ÄUSSEREN KANTENRADIUS

- » aufgrund des Warmwalzverfahrens

GROSSE QUERSCHNITTSFLÄCHE

- » aufgrund engerem Kantenradius

HERVORRAGENDE SCHWEISSEIGNUNG

- » bedingt geringere Schweißzusätze in der Weiterverarbeitung

HOHE TRAGFÄHIGKEIT

- » größere Spannweite möglich

KEINE SCHWEISSNAHT

- » aufgrund des nahtlosen Produktionsverfahrens

GERINGE EIGENSPANNUNG

- » aufgrund von homogenem Gefüge



KUNDENNUTZEN

- » Geometrische Vorteile
- » Konstante und zuverlässige mechanische Eigenschaften
- » Hervorragende Tragfähigkeit
- » Keine Schweißnaht
- » Große Schwingungsresistenz
- » Oberflächenbeschaffenheit
- » Gewichtseinsparung durch hochfeste Stahlgüten*
- » Kundenspezifische Zwischendimensionen
- » Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- » Sehr gute Weiterverarbeitungsmöglichkeiten
- » Geringe Eigenspannung

*GEWICHTSEINSPARUNG DURCH HOCHFESTE STAHLGÜTEN

Stahlgüte	S355	S460	VTS-500	S690	S770	S890
Abmessung [mm]	120x120					
Wanddicke [mm]	16,0	13,66	12,97	10,68	9,94	9,10
Gewicht [kg/m]	50,09	43,23	40,94	34,16	31,79	29,12
	<input type="checkbox"/>					
Gewichtseinsparung		-13,7%	-18,3%	-31,8%	-36,6%	-41,9%

PRODUKTLÖSUNGEN NACH DIN EN

TECHNISCHE DATEN

PROGRAMM	
Quadratisch	40 x 40 mm bis 170 x 170 mm
Rechteckig	50 x 30 mm bis 200 x 100 mm
Wanddicke	bis 25 mm (über 25 mm auf Anfrage)
Kantenradius	$R_a \leq 1,6 \times T$ (engere Radien bis $\leq 1 \times T$ je nach Dimension & Wanddicke auf Anfrage)
Längen	5.000 mm bis 14.000 mm
Stahlgüte	S235 bis S890 (maßgeschneiderte Kundenspezifikationen auf Anfrage)

DIN EN-ANWENDUNGEN

DIN EN 10210	
Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen	
DIN EN 10210-1	Technische Lieferbedingungen
DIN EN 10210-2	Toleranzen, Abmessungen und Querschnittseigenschaften
DIN EN 10210-3	Technische Lieferbedingungen für höher- und wetterfeste Stähle
CE-Kennzeichnung gemäß der Verordnung (EU) No 305/2011	
Bauprodukteverordnung gemäß der Verordnung (EU) No 305/2011	

Produktlösungen nach DIN EN 10225 für Offshore-Konstruktionen auf Anfrage.

ABMESSUNGSBEREICH NACH DIN EN

ABMESSUNG [MM]		WANDDICKE [MM]																									
		2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0		
40 x 40																											
50 x 50																											
60 x 60																											
70 x 70																											
75 x 75																											
80 x 80																											
90 x 90																											
100 x 100																											
110 x 110																											
120 x 120																											
130 x 130																											
140 x 140																											
150 x 150																											
160 x 160																											
170 x 170																											

Zwischenabmessungen auf Anfrage

= Abmessungsbereich

= auf Anfrage

ABMESSUNG [MM]		WANDDICKE [MM]																									
		2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0		
50 x 30																											
60 x 40																											
70 x 40																											
80 x 40																											
90 x 50																											
100 x 50																											
100 x 60																											
110 x 60																											
120 x 60																											
120 x 80																											
150 x 50																											
140 x 70																											
140 x 80																											
160 x 80																											
150 x 100																											
160 x 90																											
180 x 100																											
200 x 100																											

Zwischenabmessungen auf Anfrage

= Abmessungsbereich

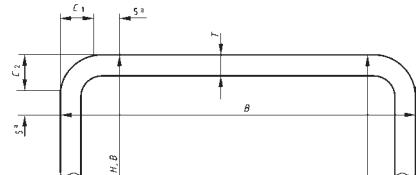
= auf Anfrage



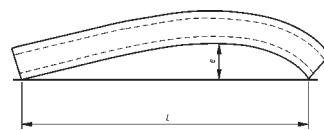
QUALITÄTS- PRÜFVERFAHREN

STANDARD-QUALITÄTSPRÜFVERFAHREN NACH DIN EN		
Visuelle Kontrolle	Chemische Analyse	Zerstörende Prüfung
» Oberfläche	» Schmelzanalyse	» Zugprüfung
» Geradheit	» Optionale Stückanalyse	» Kerbschlagprüfung gemäß Norm
» Verdrillung		
» Höhe/Breite/Länge		
» Kantenradius		
» Rechtwinkligkeit		
» Wölbung		
» Konkavität/Konvexität		

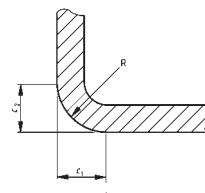
Außenabmessung & Wanddicke



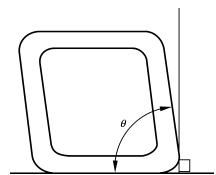
Geradheit



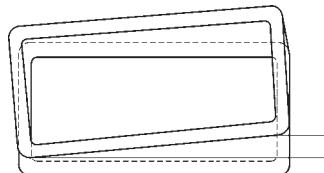
Kantenradius



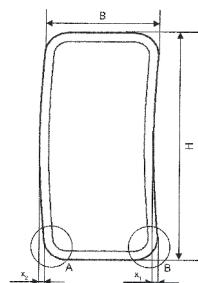
Rechtwinkligkeit



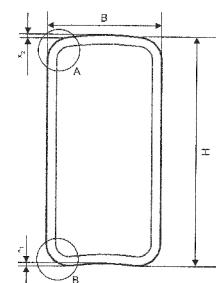
Verdrillung



Konkavität



Konvexität



ZUSÄTZLICH ZU DEN STANDARD-QUALITÄTSPRÜFVERFAHREN		
Automatische Geometrievermessung	Zerstörende Prüfung	Akkreditiertes Prüflabor
» Im warmen und kalten Zustand	» Härteprüfung auf Anfrage	
» Vermessung über die gesamte Rohrlänge		
» Oberfläche		
» Geradheit		
» Verdrillung		
» Höhe/Breite/Länge		
» Kantenradius		
» Rechtwinkligkeit		
» Wölbung		
» Konkavität/Konvexität		

PRODUKTLÖSUNGEN NACH ASTM

TECHNISCHE DATEN

STARTPROGRAMM	
Quadratisch	1 1/2 x 1 1/2 Zoll bis 6 5/8 x 6 5/8 Zoll (38,1 x 38,1 mm bis 168,3 x 168,3 mm)
Rechteckig	2 x 2 1/2 Zoll bis 8 x 4 Zoll (50,8 x 38,1 mm to 203,2 x 101,6 mm)
Wanddicke	bis 1 Zoll / 25,40 mm (> 1 Zoll / 25,40 mm auf Anfrage)
Kantenradius	R _o ≤ 1,6 x T (R _o bis zu ≤ 1 x T je nach Dimension & Wanddicke auf Anfrage)
Längen	16 bis 46 Fuß (5.000 mm bis 14.000 mm)
Stahlgüten	Grade A, B, C

ASTM-ANWENDUNGEN

ASTM A501/A501M

Diese Norm ist für warmgeformte nahtlose Konstruktionsrohre aus Kohlenstoffstahl festgelegt.

QUALITÄTSPRÜFVERFAHREN nach ASTM A501/A501M

ABMESSUNGSBEREICH NACH ASTM

ABMESSUNG	QUADRATISCH		WANDDICKE												
	Zoll	mm	0,125	0,133	0,141	0,154	0,156	0,188	0,250	0,312	0,375	0,500	0,625	0,750	1,000
			3,18	3,38	3,58	3,91	3,96	4,78	6,35	7,92	9,53	12,70	15,88	19,05	25,40
	1 1/2 x 1 1/2	38,1 x 38,1													
	1 3/4 x 1 3/4	44,5 x 44,5													
	2 x 2	50,8 x 50,8													
	2 1/2 x 2 1/2	63,5 x 63,5													
	3 x 3	76,2 x 76,2													
	3 1/2 x 3 1/2	88,9 x 88,9													
	4 x 4	101,6 x 101,6													
	5 x 5	127,0 x 127,0													
	6 x 6	152,4 x 152,4													
	6 5/8 x 6 5/8	168,3 x 168,3													

Zwischenabmessungen auf Anfrage

= Abmessungsbereich

= auf Anfrage



ABMESSUNGSBEREICH NACH ASTM

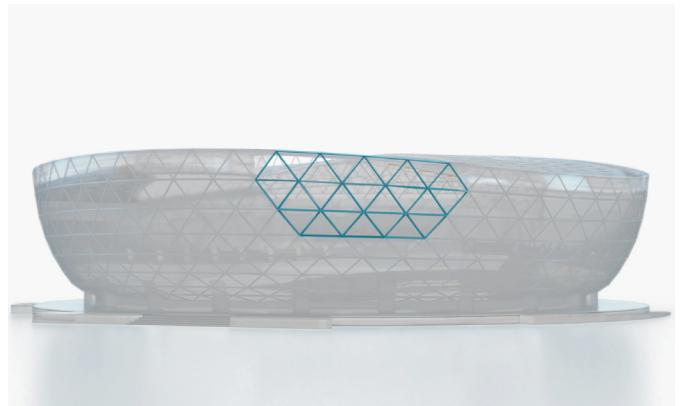
ABMESSUNG	RECHTECKIG		WANDDICKE												
	Zoll	mm	0,125	0,133	0,141	0,154	0,156	0,188	0,250	0,312	0,375	0,500	0,625	0,750	1,000
			3,18	3,38	3,58	3,91	3,96	4,78	6,35	7,92	9,53	12,70	15,88	19,05	25,40
	2 x 1 1/2	50,8 x 38,1													
	2 1/2 x 1 1/2	63,5 x 38,1													
	3 x 1 1/2	76,2 x 38,1													
	3 x 2	76,2 x 50,8													
	3 1/2 x 2 1/2	88,9 x 63,5													
	4 x 2	101,6 x 50,8													
	4 x 2 1/2	101,6 x 63,5													
	4 x 3	101,6 x 76,2													
	4 1/2 x 2	114,3 x 50,8													
	4 1/2 x 2 1/2	114,3 x 63,5													
	4 1/2 x 3	114,3 x 76,2													
	4 1/2 x 3 1/2	114,3 x 88,9													
	4 1/2 x 4	114,3 x 101,6													
	5 x 2	127,0 x 50,8													
	5 x 2 1/2	127,0 x 63,5													
	5 x 3	127,0 x 76,2													
	5 x 3 1/2	127,0 x 88,9													
	5 x 4	127,0 x 101,6													
	6 x 2	152,4 x 50,8													
	6 x 2 1/2	152,4 x 63,5													
	6 x 3	152,4 x 76,2													
	6 x 3 1/2	152,4 x 88,9													
	6 x 4	152,4 x 101,6													
	7 x 4	177,8 x 101,6													
	7 x 4 1/2	177,8 x 114,3													
	7 x 5	177,8 x 127,0													
	7 x 6	177,8 x 152,4													
	8 x 4	203,2 x 101,6													

Zwischenabmessungen auf Anfrage

= Abmessungsbereich

VTS®-edgeTubes ANWENDUNGSGEBIETE

Warmgewalzte, nahtlose quadratische und rechteckige Hohlprofile werden vorwiegend in der Landtechnik, bei Konstruktionen, im Maschinenbau sowie in der Mobilität eingesetzt.

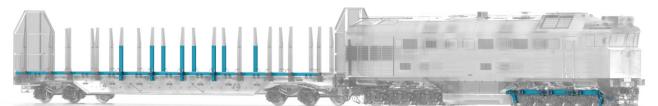


LANDTECHNIK

- » Maschinen und Vorrichtungen für die Bodenbearbeitung und den Pflanzenschutz
- » Landwirtschaftliche Geräte (Mähdrescher, Sämaschinen)
- » Überrollschutz/Roll-Over-Protective-Structure (ROPS)
- » Fall-Over-Protective-Structure (FOPS)

KONSTRUKTIONEN

- » Flughäfen & Sportstadien
- » Gebäude-, Hallen- und Dachtragkonstruktionen
- » Brückenbau
- » Fahrgeschäfte (Achterbahnen)
- » Offshore-Konstruktionen (Jack-up Rigs, Plattformen)
- » Windkraft (Offshore, Onshore)
- » Traggerüste für großflächige Solar- und Photovoltaikanlagen



MASCHINENBAU

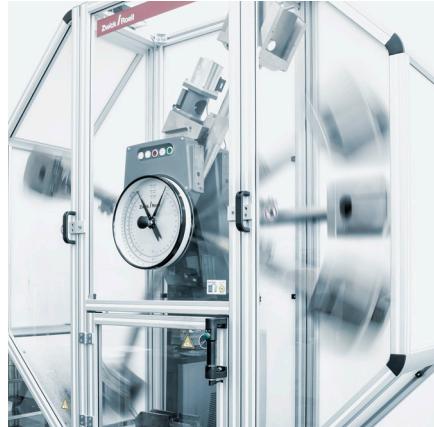
- » Allgemeiner Maschinenbau in unterschiedlichen Anwendungsgebieten
- » Kranbau (Ausleger für Turmdreh-, Mobil- und Schiffskrane)
- » Transportsysteme
- » Hebebühnen
- » Skilifte

MOBILITÄT

- » Rahmenenteile
- » Kabinen-/Überrollschutz
- » LKW (Achsen, Traggerüste, etc.)
- » Grundträger bei Anhängern
- » Fall-Over-Protective-Structure (FOPS)

WARUM TUBULARS?

Unterstützung von der Material- und Produktauswahl über Material- und Produktentwicklung im Haus bis zum finalen Produkt und Beratung zum Einbau aus einer Hand.



PRODUKTENTWICKLUNG



PROZESSENTWICKLUNG



PRODUKTAUSWAHL

TESTEINRICHTUNGEN

Unterstützung von der Material- und Produktauswahl über Material- und Produktentwicklung im Haus bis zum finalen Produkt und Beratung zum Einbau aus einer Hand.

NEUPRODUKTENTWICKLUNG
ANFRAGE VON UNSEREN KUND:INNEN

↓
METLAB



MATERIALZUSAMMENSETZUNG

TECHMET



TUBULARS PRÜFZENTRUM



PRÜFUNG & FEINABSTIMMUNG
ZUSAMMEN MIT METLAB & TECHMET

↓
FINALE PRÜFUNG &
PRODUKTFREIGABE

SERVICES



myTubulars

myTubulars APP UMRECHNUNGSTOOL, CONTACT FINDER UND „NEU“-HINWEIS

Die myTubulars App bietet neue Möglichkeiten in die Welt der voestalpine Tubulars hineinzublicken. Entdecken Sie die tollen Features wie die Virtual Reality Tour durch unser Werk, das Umrechnungstool für die gängigsten Einheiten oder unseren praktischen Contact Finder. Als zusätzliches Feature können Sie sehen, wenn sich ein Produktkatalog ändert oder ein Zertifikat aktualisiert wird (Markierung mit „neu“).

myTubulars ist für sämtliche iOS und Android Geräte kostenlos in den App Stores verfügbar.

HOLEN SIE SICH DIE APP!



 Download on the
App Store

 GET IT ON
Google Play



Folgen Sie uns
auf Social Media!

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG
Haupt- und Produktionsstandort
Alpinestraße 17
8652 Kindberg-Aumühl, Austria

voestalpine Tubulars Germany GmbH
VTS®-edgeTubes Verkaufsniederlassung
Peter-Müller-Str. 14
40468 Düsseldorf, Deutschland

sven.schilling@vatubulars.com
www.voestalpine.com/tubulars

voestalpine
ONE STEP AHEAD.