

Die Nationale Akkreditierungsstelle / *The National Accreditation Body*:

AKKREDITIERUNG AUSTRIA

bestätigt die Akkreditierung der Rechtsperson / *confirms the accreditation of*

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG

Alpinestraße 17, 8652 Kindberg-Aumühl

Identifikationsnummer / *ID-number*: **0438**

als / *as* **Prüflaboratorium / Testing Laboratory**

gemäß / *according to* **EN ISO/IEC 17025:2017**

Datum der Erstakkreditierung / *Initial date of accreditation*: **07.05.2020**

Standort/Organisationseinheit / *site/unit*:

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG, Alpinestraße 17, 8652 Kindberg-Aumühl

Informationen zum Akkreditierungsumfang und zu Akkreditierung Austria / *Information about the accreditation scope and Akkreditierung Austria* <https://www.bmaw.gv.at/akkreditierung>

Die Akkreditierung wurde mittels Bescheid erteilt und damit bestätigt, dass die Konformitätsbewertungsstelle die angeführten Anforderungen erfüllt. Diese Bestätigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden. / *The accreditation was granted by a decree which confirms, that the Conformity Assessment Body fulfills the given requirements. This confirmation of accreditation may not be reproduced other than in full.*

Elektronisch gefertigt / *Signed electronically*

Dipl.-Ing. Dr. Norman Brunner

Wien, am 8. Januar 2025

Prüflaboratorium

Rechtsperson: **voestalpine Tubulars GmbH & Co KG**
Alpinestraße 17, 8652 Kindberg-Aumühl

Ident Nr. **0438**

Datum der Erstakkreditierung 07.05.2020

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017

Gemäß § 7 AkkG 2012 sind die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

zusätzliche Level 4
Normanforderungen
gemäß EA-1/06

sonstige Anforderungen
EA-3/01
ILAC-P10
ILAC-P9

IdentNr 0438 Prüflaboratorium
 Standort voestalpine Tubulars GmbH & Co KG
 Alpinestraße 17, 8652 Kindberg-Aumühl

¹⁾	²⁾	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		ANSI/NACE TM 0177 (2016-01)	Laboratory Testing of Metals for Resistance to Sulfide Stress Cracking and Stress Corrosion Cracking in H2S Environments	Korrosionsprüfung	Metallische Werkstoffe	Methode A,C,D bei Raumtemperatur mit Test Solutions A, B und D	
N		ASTM A 370 (2024-04)	Prüfung der mechanischen Eigenschaften von Stahlerzeugnissen	Zugprüfung, Härteprüfung nach Brinell HBW 2,5/187,5 & Rockwell Verfahren B und C, Kerbschlagbiegeprüfung nach Charpy	Stahlerzeugnisse/Rohre	Streckgrenzen, Zugfestigkeit, Bruchdehnung, Brucheinschnürung, HBW 2,5/187,5, HRC, HRBW, Kerbschlagenergie, laterale Breitung, Bruchaussehen	keine portable Härteprüfung, keine Kerbschlagbiegeprüfung nach IZOD, Biegeprüfung
N		ASTM E 10 (2023-08)	Prüfung metallischer Werkstoffe; Härteprüfung nach Brinell	Härteprüfung nach Brinell	Metallische Werkstoffe	HBW 2,5/187,5	
N		ASTM E 18 (2024-05)	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials	Härteprüfung nach Rockwell	Metallische Werkstoffe	HRB, HRC	
N		ASTM E 23 (2024-05)	Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials	Kerbschlagprüfung	Metallische Werkstoffe	Kerbschlagzähigkeit	
N		ASTM E 415 (2021-11)	Standard Test Method for Analysis of Carbon and Low-Alloy Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry	Funkenspektrometrie	C- und niedrig legierter Stahl	kein As, Ca, Mg, Sb, Zr, N, Pb	
N		ASTM E 45 (2023-11)	Richtlinien für die quantitative Bestimmung der nichtmetallischen Einschlüsse in Stahl	Method A/Mikroskopische Test Method/ Worst Fields	Stahl	Einschlusstypen A, B, C, D thin & thick	

¹⁾	²⁾	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		ASTM E 8/E 8M (2024-05)	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials	Zugprüfung	Metallische Werkstoffe	Verfahren A	
N		ASTM E 92 (2023-08)	Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials	Härteprüfung nach Vickers	Metallische Werkstoffe	HV5, HV10, HV30	
N		EN ISO 148-1 (2016-11)	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegever- such nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 148-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 148- 1:2016	Kerbschlagprüfung	Metallische Werkstoffe	Kerbschlagzähigkeit	
N		EN ISO 6506-1 (2014-09)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Bri- nell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1:2014); Deutsche Fassung EN ISO 6506-1:2014	Härteprüfung nach Brinell	Metallische Werkstoffe	HBW 2,5/187,5	
N		EN ISO 6507-1 (2023-10)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2023)	Härteprüfung nach Vickers	Metallische Werkstoffe	HV5, HV10, HV30	
N		EN ISO 6508-1 (2023-12)	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508- 1:2023)	Härteprüfung nach Rockwell	Metallische Werkstoffe	HRB, HRC	
N		EN ISO 6892-1 (2019-12)	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892- 1:2019)	Zugversuch	Metallische Werkstoffe	Zugfestigkeit, Dehnung, Streckgrenze, Verfahren B	
N		ISO 4967 (2013-07)	Stahl - Ermittlung des Gehalts an nicht-metalli- schen Einschlüssen - Mikroskopisches Verfahren mit Bildreihen	Method A	Stahl	Einschlusstypen A, B, C, D, DS fine & thick	
N		JIS G 1253 (2013-03)	Iron and Steel - Method for spark discharge atomic emission spectrometric analysis	Funkenspektrometrie	Eisen und Stahl	kein As, Ca, Ce, La, Mg, Pb, Sb, Se, Ta, Te, Zr, N	

¹⁾	²⁾	Dokumentnummer (Ausgabe)	Titel der Norm/ SOP	Durchgeführte Prüfungen/ Arten von Prüfungen/ Techniken/ Methoden ³⁾	Materialien/ Produkte	Komponenten/ Parameter/ Merkmale	Bemerkungen
N		NACE TM 0284 (2016-01)	Evaluation of Pipeline and Pressure Vessel Steels for Resistance to Hydrogen-Induced Cracking	Korrosionsprüfung	Metallische Werkstoffe	Spannungsrissskorrosion, nur Test Solu- tions A und B	
N		NACE TM 0316 (2023-08)	Four-Point Bend Testing of Materials for Oil and Gas Applications	Korrosionsprüfung	Metallische Werkstoffe	Spannungsrissskorrosion, keine Magnet- pulverprüfung und keine Farbeindring- prüfung	

1) Arten von Prüfungen: Norm(N) oder SOP (S); Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind. Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) Konformitätsbewertungsverfahren kann -wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

3) Techniken / Methoden / Ausrüstung werden zutreffendenfalls genannt und nur wenn Einfluss auf das Messergebnis gegeben ist.