



ANSCHLUSS VON weldSense - KOMPATIBILITÄT MIT SCHWEISSGERÄTEN ALLER HERSTELLER

weldSense ermöglicht es Ihnen, alle Funktionen des weldNet® Process Managers mit sämtlichen Schweißgeräten am Markt zu verbinden und zu nutzen.

weldSense – Integration von Schweißgeräten aller Hersteller und älteren Schweißmaschinen ohne digitalen Funktionen

weldSense ermöglicht es dem weldNet® Process Manager, Schweißgeräte anderer Hersteller zu integrieren und so Kompatibilität und zuverlässige Datenkommunikation zu gewährleisten. Es bietet auch eine Lösung für den Anschluss älterer Schweißgeräte, die keine digitalen Schnittstellen haben, und überbrückt die Lücke zwischen traditionellen Systemen und modernen digitalen Geräten. Mit weldSense können Sie die Funktionalität von weldNet® einfach erweitern, um eine breitere Palette von Geräten abzudecken, ohne die Datengenauigkeit oder Prozesseffizienz zu beeinträchtigen.

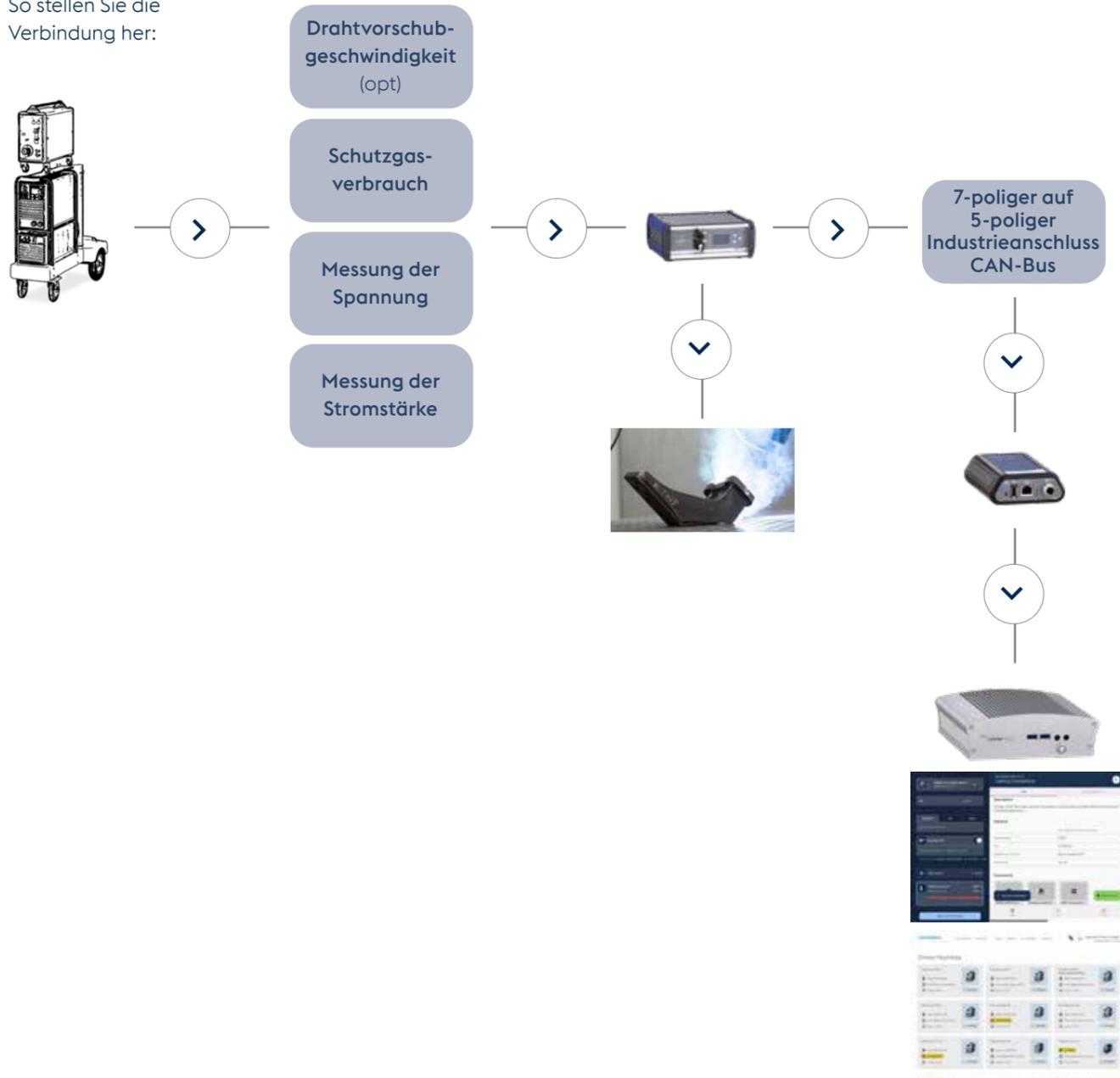
Welche Daten können mit weldSense gelesen werden?

weldSense kann die Schweißdaten aller auf dem Markt erhältlichen Schweißgeräte auslesen, d.h. Spannung, Stromstärke, Schutzgasmenge, Drahtvorschubgeschwindigkeit (optional) und Abschmelzleistung.

Möchten Sie Ihre Drahtvorschubgeschwindigkeit automatisch messen?

Anstelle von mathematischen Berechnungen können Sie optional einen externen Drahtvorschubgeschwindigkeitssensor hinzufügen, um die Drahtvorschubgeschwindigkeit automatisch zu messen und die Informationen an den weldNet® Prozess Manager zu übertragen.

So stellen Sie die Verbindung her:



weldNet® PROZESSMANAGER HARDWARE

Hardware	Beschreibung
weldHub	<p>weldHub – Das Zentrum der Vernetzung weldHub ist sozusagen das Zentrum der Konnektivität und vernetzt alle Daten des weldNet® Prozess Managers. Innerhalb Ihres isolierten Unternehmensnetzwerks verbindet weldHub die Schweißgeräte über weldSync einerseits und die Schnittstellen der Schweißingenieure (Admin App) und Schweißer (Welder App) andererseits und ermöglicht so eine zentrale Steuerung und einen optimierten Datenfluss in der gesamten Schweißumgebung. Alle Daten die der weldSync von den Schweißgeräten übernimmt, werden lokal auf dem weldHub gespeichert. Ihr Unternehmensnetzwerk stellt sicher, dass Daten nicht außerhalb des spezifizierten Netzwerks gelangen können und ihren Weg zum weldHub finden. Durch die Sicherstellung einer reibungslosen Kommunikation zwischen den Komponenten haben Sie jederzeit Zugriff auf Live-Schweißaktivitäten, Gerätestatus, Personalaktivitäten, Berichte und alle anderen gescannten Bauteile oder Schweißzusätze innerhalb Ihrer Projekte.</p> <ul style="list-style-type: none"> » Hohe Speicherkapazität: 1 TB SSD für umfassende Datenprotokollierung und lokale Datenspeicherung. » LAN-Anschluss: 2x RJ45 @ 10/100/1000 Mbit/s für zuverlässige kabelgebundene Netzwerkkonnektivität. » Minimaler Stromverbrauch: DC-Eingang 8-24V. » Kompaktes Design: Mit Abmessungen von 148 x 57 x 157 mm ist es leicht zu installieren und in bestehende Anlagen zu integrieren. » Vor-Ort-Lösung: Gewährleistet den Datenschutz, indem alle Schweißdaten lokal gespeichert werden, ohne auf Cloud-Dienste angewiesen zu sein.
weldSync	<p>weldSync – Datenerfassung und Synchronisierung weldSync sorgt dafür, dass alle Parameter an der Anlage synchronisiert und genau aufeinander abgestimmt sind, und wandelt diese Parameter in ein Format um, das weldHub leicht verarbeiten kann. Haben Sie sich gefragt wie Schweißdaten übertragen werden wenn die Geräte nicht mit Ihrem Firmennetzwerk verbunden sind da sie an einem anderen Ort im Einsatz sind? Dazu haben wir eine Lösung - weldSync ist mit einem integrierten Speicher ausgestattet, der bis zu zwei Wochen kontinuierlicher Offline-Schweißdaten sicher speichern kann. Nach Beendigung des Remote-Auftrags schließen Sie weldSync einfach wieder an das Firmennetzwerk an, und alle aufgezeichneten Daten werden automatisch an den Prozessmanager übertragen, was eine zuverlässige Integration und vollständige Dokumentation gewährleistet.</p> <ul style="list-style-type: none"> » Interner Speicher: 128 GB interner Speicher für lokale Datenspeicherung und -synchronisation. » Konnektivität: Ethernet TCP/IP für die Kommunikation mit weldHub und eine USB-Schnittstelle für den grundlegenden Datenexport; reicht aus, um die acht wichtigsten Schweißparameter (Strom, Spannung, Schutzgasmenge, Drahtgeschwindigkeit, Strom von Motor 1, Schweißgeschwindigkeit, Wärmezufuhr und Abschmelzleistung) im .csv-Format herunterzuladen, das Ihren Anforderungen entspricht. Kompakt und anpassungsfähig: Erhältlich in drei Formfaktoren für unterschiedliche betriebliche Anforderungen » Schreibtischelement: 140 x 100 x 40 mm » Wandmontierte Einheit: 120 x 230 x 40 mm » DIN-Rack-Einheit: 130 x 105 x 35 mm » Problemlose Integration: Direkte Stromversorgung über CAN-BUS von Böhler-Schweißgeräten, minimaler Verkabelungs- und Strombedarf.
weldSense	<ul style="list-style-type: none"> » Integration von Sensoren: Misst wichtige Parameter wie Strom, Spannung, Gasmenge, optional Drahtvorschubgeschwindigkeit und berechnet die Abschmelzleistung. » Konnektivität: CAN BUS-Schnittstelle für die Kommunikation mit weldSync. » Stromversorgung: Betrieb mit 230V Wechselstrom für eine stabile Leistung. » Langlebige Konstruktion: Die Abmessungen von 250 x 195 x 105 mm garantieren Langlebigkeit und Zuverlässigkeit in Industriequalität. <p>Optional zum Anschluss weiterer Markengeräte Sensoren: Strom / Spannung / Gasfluss / Geschwindigkeit (opt) / Abscheiderate E/A CanBus Netzanschluss: 1 x 230V AC Abmessungen: 250 x 195 x 105 mm</p>

