



W21

Opis

System mocowania szyn typu W21 został zaprojektowany dla kategorii C i D zgodnie z normą EN 13481-2, z maksymalnym dopuszczalnym obciążeniem osi wynoszącym 260 kN oraz minimalnym promieniem łuku wynoszącym 150 metrów.

Ten system mocowania szyn jest wyposażony w podkładkę pod szynę o średniej sztywności statycznej wynoszącej 40 albo 70 kN/mm $\pm$ 15%. Dzięki środkowej pętli łapki SKL21, która jest montowana nad stopką szyny, mocowanie charakteryzuje się dodatkową elastycznością.

Eliminuje to możliwość przecięcia ramion łapki i ich plastycznej deformacji, a także zapobiega obracaniu się szyny.

Zastosowanie odmiennej konstrukcji łapki SKL21 w porównaniu do SKL14 przekłada się na wyższą siłę zacisku w węźle mocowania szyny – ponad 20 kN.

System spełnia wymagania normy EN 13481-2.



Aspekty techniczne systemu W21

- » typowe zastosowanie – Kolej dużych prędkości oraz kolej konwencjonalna z podkładami betonowymi na torze podsypkowym
- » obciążenie osi – max. 260 kN
- » prędkość – dla kolei dużych prędkości $\geq$ 250 km/h, dla kolei konwencjonalnej $\leq$ 250 km/h
- » wysoka odporność na przesuwanie szyny wzdłużnie – min. 9 kN
- » opór elektryczny $\geq$ 5 k Ω
- » siła docisku łapki SKL21 (nominalna) – min. 10 kN
- » regulacja rozstawu toru w zakresie $\pm$ 10 mm
- » materiał podkładki pod szynę: TPU, spieniony PUR, EPDM, elastomery
- » możliwość zastosowania śrub antykradzieżowych o trójkątnym kształcie łba
- » wszystkie komponenty mogą być wstępnie montowane w fabryce podkładów