



G9 AT / G9 ATO

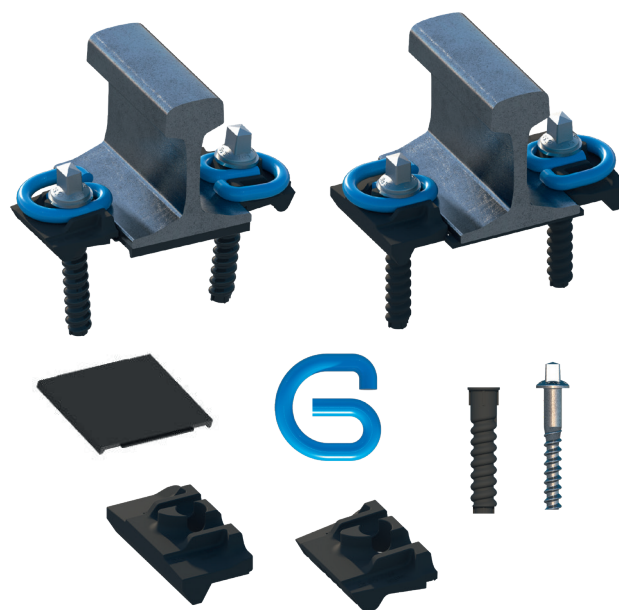
Opis

System mocowania szyn G9 AT został zaprojektowany dla kategorii C zgodnie z normą EN 13481-2, z maksymalnym dopuszczalnym obciążeniem osi wynoszącym 260 kN.

W zależności od wymagań klienta, system jest wyposażony w przekładkę pod szynę o wysokiej lub niskiej sztywności statycznej. Dzięki środkowej pętli łapki, która jest montowana nad stopką szyny, mocowanie szyny charakteryzuje się dodatkowym poziomem bezpieczeństwa.

Rozwiązanie to eliminuje ryzyko przecięcia ramienia łapki i jego odkształcenia plastycznego, a także zapobiega obracaniu się szyny.

System spełnia wymagania normy EN 13481-2.



Aspekty techniczne systemu G9 AT

- » typowe zakres zastosowania – Kolej konwencjonalna i kolej dużych prędkości z podkładami betonowymi na torze podsypkowym
- » obciążenie osi – max. 260 kN
- » prędkość – dla kolei dużych prędkości (HS) ≥ 250 km/h, dla kolei konwencjonalnej (CR) ≤ 250 km/h
- » wysokie opór podłożny szyny – min. 9 kN
- » opór elektryczny ≥ 5 k Ω
- » siła zacisku dla G9 (nominalna) – min. 9 kN
- » wytrzymałość zmęczeniowa na obciążenia pionowe dla systemu G9: > 2.5 mm
- » wytrzymałość zmęczeniowa na obciążenia poprzeczne $> \pm 1$ mm
- » wytrzymałość zmęczeniowa na obciążenia wzdłużne $> \pm 1$ mm
- » regulacja rozstawu toru w zakresie od ± 10 mm
- » regulacja wysokości – opcjonalna
- » materiał przekładki pod szynę: EVA, guma, Sylodyn®
- » statyczna sztywność przekład pod szynę: > 40 kN/mm
- » wszystkie komponenty mogą być wstępnie montowane w fabryce podkładów