



300

Opis

System mocowania szyn typu 300 został zaprojektowany dla kategorii C i D zgodnie z normą EN 13481-2, z maksymalnym dopuszczalnym obciążeniem osi wynoszącym ≥ 260 kN oraz minimalnym promieniem łuku wynoszącym ≥ 150 metrów dla kolei konwencjonalnej i ≥ 400 metrów dla kolei dużych prędkości.

Ten system mocowania szyn jest wyposażony w przekładkę elastomerową o sztywności statycznej wynoszącej $22,5$ kN/mm $\pm 15\%$.

Dzięki środkowej pętli łapki SKL15, która jest montowana nad stopką szyny, rozwiązanie mocowania szyn charakteryzuje się dodatkową elastycznością.

Eliminuje to możliwość przeciężenia ramion łapki i ich plastycznej deformacji, a także zapobiega obracaniu się szyny.



Aspekty techniczne systemu 300HH

- » typowe zastosowanie – Kolej konwencjonalna oraz kolej dużych prędkości
- » obciążenie osi – max. 260 kN
- » prędkość – ≤ 250 km/h dla kolei konwencjonalnej
- » prędkość – ≥ 250 km/h dla kolei dużych prędkości
- » wysoka odporność na przesuwanie szyny wzdłużnie
- » odporność elektryczna ≥ 5 k Ω
- » sztywność statyczna podkładki elastomerowej 22.5 kN/mm $\pm 15\%$
- » siła zacisku dla łapki SKL15 (nominalna) – teoretyczna minimalna siła zacisku po obciążeniu musi wynosić ≥ 7 kN zgodnie z rysunkiem DB
- » regulacja rozstawu toru – w zakresie ± 16 mm
- » regulacja wysokości – w zakresie -4 mm/+76 mm
- » możliwość zastosowania śrub antykradzieżowych – z łbem w kształcie trójkąta
- » wstępny montaż – wszystkie komponenty mogą być wstępnie montowane w fabryce podkładów