

Arbeiten im Flexiblen Geltungsbereich Kategorie A

Das „chemische Labor“ wurde für die nachfolgend aufgeführten Prüfarten durch die DAKKS flexibel akkreditiert.

Die aufgeführten Prüfarbeiten sind beispielhaft. Dem Labor ist es erlaubt, den aufgeführten Prüfarten weitere Normen, im akkreditierten Bereich, zuzufügen.

Kategorie A beinhaltet die Ergänzung des Geltungsbereiches der Akkreditierung um genormte oder ihnen gleichzusetzende Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen innerhalb eines definierten Prüfbereiches.

Teil-Akkreditierungsurkunde: D-PL-17123-01-03 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

1. Analyse von Schweißzusatzwerkstoffen und Schweißgütern (niedrig- und hochlegierte Stähle) in Form kompakter Proben mittels Funkenspektroskopie (OES)*

- | | |
|-----------------------|---|
| ➤ ASTM E 415
2021 | Standard Test method for Analysis of carbon low alloyed steel by spark atomic emission spectrometry |
| ➤ ASTM E 1999
2023 | Standard Test method for Analysis of cast iron by spark atomic emission spectrometry |

2. Analyse von Schweißzusatzwerkstoffen und Schweißgütern (hochlegierte Stähle, Legierungen auf Nickel-, Kobalt- und Kupfer-Basis), Schweißpulvern sowie von mineralischen Rohstoffen und Erzen mittels Röntgenfluoreszenzspektroskopie (REA)

- DIN 51418-2
2015-03 Röntgenspektralanalyse - Röntgenemissions- und Röntgenfluoreszenz-Analyse (RFA) - Teil 2: Begriffe und Grundlagen zur Messung, Kalibrierung und Auswertung
- DIN EN 15063-1
2015-03 Kupfer und Kupferlegierungen - Bestimmung von Hauptbestandteilen und Verunreinigungen durch wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA) - Teil 1: Anleitungen für das Routineverfahren
- DIN EN 15063-2
2007 Kupfer und Kupferlegierungen – Bestimmung von Hauptbestandteilen und Verunreinigungen durch wellenlängendispersive Röntgenfluoreszenzanalyse (REA) - Teil 2: Routineverfahren
- DIN ISO 12677
2013 Chemische Analyse von feuerfesten Erzeugnissen durch Röntgenfluoreszenz (RFA) - Schmelzaufschlussverfahren

3. Bestimmung der Gehalte von Kohlenstoff, Schwefel, Stickstoff und Sauerstoff in Schweißgütern, -zusatzwerkstoffen und -pulvern nach dem Verbrennungsverfahren

- ASTM E 1019:
2024 Standard Test Methods for Determination Of Carbon, Sulfur, Nitrogen and Oxygen in Steel, Iron, Nickel and Cobalt Alloys by Various Combustion and Fusion Techniques
- DIN EN ISO 15350:
2010-08 Bestimmung der Gesamtgehalte an Kohlenstoff und Schwefel- Infrarotabsorptionsverfahren nach Verbrennung in einem Induktionsofen
- DIN EN ISO 15351:
2010-08 Stahl und Eisen - Bestimmung des Stickstoffgehalts - Messung der Wärmeleitfähigkeit nach Aufschmelzen in strömendem Inertgas
- DIN EN 10276-1:
2000-08 Chemische Analyse von Eisenmetallen - Bestimmung des Sauer stoffgehaltes von Stahl und Eisen - Teil 1: Herstellung und Vorbereitung der Stahlproben für die Sauerstoff-Bestimmung

- DIN EN 10276-2:
2003-10 Chemische Analyse von Eisenwerkstoffen - Bestimmung des Sauerstoffgehaltes von Stahl und Eisen - Teil 2: Messung der Infrarotabsorption nach Aufschmelzen unter Inertgas
 - DIN EN ISO 3690:
2018-12 Schweißen und verwandte Prozesse - Bestimmung des Wasserstoffgehaltes im Lichtbogenschweißgut
 - Handbuch für das
Eisenhüttenlaboratorium
VDEh, Band 2, Teil 2 1994 Die Ermittlung des Gesamtkohlenstoff- und des Schwefelgehaltes von Stahl - Infrarotabsorptionsspektroskopisches Verfahren (hier: S. 100ff, Infrarotabsorptionsspektroskopisches Verfahren und S.182ff, Trägergasverfahren)
- 4. Analyse von niedrig- und hochlegierten Werkstoffen (Stähle, Schweißzusatzwerkstoffe, Schweißgüter) mittels Funkenspektroskopie (OES)**
- 2360_WI_4.7_152
2020-07-21 Bestimmung von 30 Elementen in Stahl- und Eisenwerkstoffen mittels Funkenspektrometrie