

UTP ROBOTIC CHROMELESS 600

Nahtloser Metallpulver Fülldraht

Premium nahtloser, Gas geschützter Fülldraht für vielseitige Anwendung in Hartauftragung und Reparatur ohne Zusatz von Chrom und Nickel

Produkt Eigenschaften	Produkt Vorteile	Vorteile für den Verbraucher
» Kein Zusatz von Chrom & Nickel» Kein Chrom VI im Schweißrauch	 Vermindert die Entstehung gefährlicher Partikel Einhaltung der strengsten Sicherheitsbestimmungen in Bezug auf Cr VI Emission 	 In Kombination mit den existierenden Rauchabzugsvorrichtungen und der persönlichen Schutzausrüstung ermöglicht UTP ROBOTIC CHROME- LESS 600 das höchste Maß an Sicherheit Vermindertes Risiko - nicht nur für Schweißer, sondern auch alle anderen Arbeiter in der Werkstatt
» Stabiler Lichtbogen	» Schweißer freundlich» Sehr gutes Benetzungsverhalten» Geringe Spritzerneigung	 » Geringe Fehlerquote » Hohe Ermüdungsbeständigkeit » Bildet keine Schlacke, daher keine Zwischenreinigung bei Mehrlagen- schweißungen notwendig
» Exzellente Förderbarkeit	» Zuverlässige Förderbarkeit» Geringer Kontaktspitzenverschleiß	» Keine Zündfehler» Erhöhte LIchtbogenzeit
» Vollverschlossener Fülldraht	» Verkupferte Drahtoberfläche	 » Ausgezeichneter Lichtbogencharackter » Neigt weder zur Feuchtigkeitsaufnahme noch zu Oberflächenkorrosion am Draht

UTP ROBOTIC CHROMELESS 600 ist ein neuer Metallpulver-Hartauftragungsfülldraht für Instandhaltung und Reparatur – insbesondere ist er dafür konzipiert, die von Chrom-(VI)-Oxid ausgehenden Risiken durch den Wegfall von gefährlichen Stoffen grundsätzlich zu minimieren. Der Verzicht von Chrom und Nickel in der Rezeptur ermöglicht eine sichere Arbeitsumgebung für die Schweißer und die Nicht-Schweißer und garantiert die strikte Einhaltung der Europäischen Arbeitsplatzgrenzwerte. In den letzten Jahren wurden immer mehr Informationen über die Gefahren von Chrom IV im Schweißrauch bekannt gegeben. Chrom VI kann die Atmungsorgane, die Leber, die Nieren, die Haut, die Nase, die Augen schädigen und Krebserkrankungen oder COPD auslösen. UTP ROBOTIC CHROME-LESS 600 leistet einen wichtigen Beitrag, um diese Risiken zu vermindern und die Sicherheit der Schweißer oder mit in den Schweißprozess involvierte Mitarbeiter zu erhöhen. Des Weiteren ermöglicht das besondere Konzept des Drahtes sehr guten Verschleißwiderstand. In einem Test nach ASTM G-65A ist der Masseverlust ca. 4 mal geringer als mit dem Standard 600 HB Fülldraht. Der nahtlose und kupferbeschichtete Fülldraht hat gegenüber einem gefalzten Fülldraht eine bessere Formstabilität und Gleitfähigkeit, was zu weniger Widerstand und Verschleiß an Schlauchpaketen, Schweißpistolen und Kontaktdüsen führt. Die Kupferbeschichtung verbessert die Stromübertragung zwischen Kontaktdüse und Draht und es entsteht ein stabiler Lichtbogen. Kontrollierte Drall und Dressur ermöglichen gleichmäßige und gut positionierte Schweißnähte.





Anwendungsbereiche

- » Recycling
- » Landwirtschaft



UTP ROBOTIC CHROMELESS 600

Klassifizierung		Schweißparameter Verwendung von Standard Stromquellen		
EN 14700	Schweißpositionen	Polarität	Schutzgas	
T Z Fe 8	→	DC+	EN ISO 14175: M21, M20	

Typische chemische Zusammensetzung, reines Schweißgut, %					
Schutzgas	С	Si	Mn	Weitere Legierungselemente	
M21	0,55	0,8	0,7	< 5,0	

Mechanische Eigenschaften, Schweißgut (typische Einzelwerte)				
Schutzgas	Schweißzustand	Härte Schweißgut (HRC)		
M21	ohne Wärmebehandlung	57 - 62		

Übersicht der Spulenart

Korbspule BS300



Lagenweise Spulung

0.

Maße ∅ Außen: 300 mm Ø Innen: 52 mm Breite 100 mm Spulengewicht:

16 kg

Verfügbare Durchmesser:

1,2 mm 1,6 mm

