

Lasting Connections

FASS- UND DRAHT
MANAGEMENTSYSTEME
FÜR KOSTENEFFIZIENTES
SCHWEISSEN





LASTING CONNECTIONS

Perfekt aufeinander abgestimmte Schweißmaschinen, Schweißzusatzwerkstoffe und Technologien kombiniert mit unserem anerkannten Anwendungs- und Prozess-Know-how bieten die beste Lösung für Ihre Anforderungen: Eine bewährte Verbindung von Menschen, Produkten und Technologien. Das Ergebnis ist, was wir versprechen: Full Welding Solutions for Lasting Connections.

Unsere Kunden profitieren durch einen Partner mit

- » großer Fachkenntnis im Bereich Verbindungsschweißen und dem besten weltweit verfügbaren Anwendungssupport
- » großer Spezialisierungstiefe und erstklassigen Produktlösungen für lokale und globale Herausforderungen
- » starkem Engagement für Anforderungen und Erfolg von Kunden
- » weltweit präsenten Produktionsstätten, Büros und Vertriebsgesellschaften

FASSSYSTEME FÜR KOSTENEFFIZIENTES SCHWEISSEN

Abhängig von Drahtart und Durchmesser können Schweißdrähte von voestalpine Böhler Welding in runden, quadratischen oder oktagonalen Fässern mit 100 bis 1200 kg Spulgewicht geliefert werden. Vor allem im mechanisierten und vollautomatischen Einsatz lassen sich beim MIG/MAG-Schweißen äußerst effiziente Ergebnisse erzielen, da sich Einschaltdauer und Produktionsausstoß aufgrund des Wegfalls zeitintensiver Spulenwechsel enorm erhöhen.

Das Angebot an Fasslösungen innerhalb der drei Marken – Böhler Welding, UTP Maintenance und Fontargen Brazing – umfasst ein breites Spektrum von un-, niedrig- und hochlegierten Stählen, sowie Aluminium-, Nickel- und Kupferlegierungen für das Schweißen, Plattieren, Auftragschweißen und Hartlöten. Zum Produktsortiment zählen Massivdrähte, (Metallpulver-)Fülldrähte und Drähte für das UP-Schweißen. Für den effizienten Transport vor Ort und die Installation der Fässer ist eine ganze Palette an Zubehörkomponenten erhältlich, u.a. verschiedene „Click and Go“ Führungen, um Fass und Drahtvorschubeinheit zu verbinden. Zusätzlich bieten wir mit der LD Feed Vorschubeinheit eine intelligente Möglichkeit, um den Draht auch über große Entfernungen sicher zu transportieren.





RATIONALISIEREN SIE IHRE SCHWEISSPROZESSE

Höhere Anlagenverfügbarkeit

Durch den Einsatz von Fässern anstelle von Drahtspulen mit 18 kg reduziert sich die Stillstandzeit enorm und macht den Löwenanteil der Ersparnis aus. Mit einem 500 kg-Fass sparen Sie 26 Spulenwechsel zu je rund 10 Minuten, bei einem 250 kg-Fass sind es immer noch 13. Das ergibt 260 bzw. 130 Minuten mehr Lichtbogenbrenndauer und eine entsprechend höhere Produktivität. Ihre Schweißkosten werden durch den Einsatz von Fässern unmittelbar gesenkt und ihre Wettbewerbsfähigkeit dadurch erhöht.

Es gibt aber noch mehr Vorteile:

Die Implementierung eines Fasssystems mit hochwertigen Schweißdrähten und passendem Zubehör rationalisiert den MIG-/MAG-Schweißprozess (siehe Tabelle).

Eigenschaften	Vorteile für den Nutzer
Deutlich reduzierte Stillstandzeiten durch Wegfall des Spulenwechsels	» Höhere Produktivität
Kontinuierliche Drahtförderung während des gesamten Schweißprozesses	» Keine Reparatur oder Entsorgung von nur teilweise geschweißten Teilen » Höherer Produktions-Output
Problemlose Drahtzuführung dank hochwertiger Schweißdrähte und speziellen Fördersystemen	» Stabile Schweißprozesse und Effektivität
Kontrollierte Drahtgeometrie	» Präzise positionierte Schweißnähte beim mechanisierten- und Roboterschweißen
Müheloser Drahttransport	» Geringerer Verschleiß von Vorschubkomponenten wie Motoren und Vorschubrollen

DIE EINZELNEN KOMPONENTEN EINES HOMOGENEN SYSTEMS

FÄSSER UND ABSPULHAUBEN

Die Schweißdrahtfässer von voestalpine Böhler Welding sind rund, quadratisch oder oktagonale. Sie sind aus umweltfreundlichen Materialien und können trotz Ihren unterschiedlichen geometrischen Formen mit identischem Zubehör genutzt werden. Runde Fässer sind sehr stabil und eignen sich besonders für raue Transport- und Arbeitsplatzbedingungen. Quadratische und oktagonale Fässer eignen sich für den allgemeinen Gebrauch unter kontrollierten Transport- und Arbeitsplatzbedingungen. Das oktagonale ECOdrum kann nach Gebrauch zusammengelegt und bis zur Entsorgung platzsparend gelagert werden.







Oktagonale Fässer:

Oktagonale Fässer aus verstärktem Karton reduzieren Kosten für innerbetrieblichen Transport und Entsorgung.

- » Die oktagonale Fässer zeichnen sich durch platzsparende Lagerung nach Gebrauch aus
- » Alle Komponenten sind recyclebar

ECOdrum 100		Anzahl auf einer Palette	Haube transparent Art. Nr. 25254	Haube schwarz Art. Nr. 63718
520 x 480 mm 520 x 775 mm mit Haube				
ECOdrum 250		Anzahl auf einer Palette	Haube transparent Art. Nr. 25254	Haube schwarz Art. Nr. 63718
520 x 830 mm 520 x 1165 mm mit Haube				
ECOdrum 450		Anzahl auf einer Palette	Haube transparent Art. Nr. 25254	Haube schwarz Art. Nr. 30732
600 x 980 mm 600 x 1280 mm mit Haube				
ECOdrum 1200		Anzahl auf einer Palette (Symbolfoto)	Haube transparent Art. Nr. 53883	
1000 x 1100 mm 1000 x 1350 mm mit Haube				

Runde Fässer

BASEdrum 250	Anzahl der Fässer auf einer Euro-Palette	Haube transparent Art. Nr. 25254
Ø 520 x 780 mm Ø 520 x 1080 mm mit Haube		
CLIMAdrum 250	Anzahl der Fässer auf einer Euro-Palette	Haube transparent Art. Nr. 25254
Ø 520 x 780 mm Ø 520 x 1080 mm mit Haube		
MEGAdrum 500	Anzahl der Fässer auf einer Euro-Palette	Haube schwarz Art. Nr. 25660
Ø 658 x 910 mm		

Quadratische Fässer

SQUAREdrum 300	Anzahl der Fässer auf einer Euro-Palette	Haube grau Art. Nr. 64893
550 x 550 x 925 mm 550 x 550 x 1185 mm mit Haube		
SQUAREdrum 500 & 550	Anzahl der Fässer auf einer Euro-Palette	Haube grau (optional) Art. Nr. 64894
720 x 720 x 1080 mm 720 x 720 x 1140 mm mit integrierter Haube		

Fässer für Aluminiumdrähte:

BASEdrum 40, BASEdrum 80	Anzahl der Fässer auf einer Euro-Palette	Haube transparent Art. Nr. 46576
BASEdrum 40 Ø520 x 390mm BASEdrum 80 Ø520 x 800mm		
MEGAdrum 100, MEGAdrum 200, MEGAdrum 250	Anzahl der Fässer auf einer Euro-Palette	Haube transparent Art. Nr. 21747 (Ø650mm) Art. Nr. 42333 (Ø750mm)
MEGAdrum 100 Ø650 x 560mm MEGAdrum 200 Ø650 x 950mm MEGAdrum 250 Ø750 x 950mm		
SQUAREdrum 173	Anzahl der Fässer auf einer Euro-Palette	Haube grau Art. Nr. 64894
SQUAREdrum 173 720 x 720 x 970 ohne Haube 720 x 720 x 1380 mit Haube		

Fässer für UP Drähte

SAWdrum 250 SAWdrum 350	Anzahl der Fässer auf einer Euro-Palette: 2	
SAWdrum 250 Ø570 x 970mm SAWdrum 350 Ø570 x 970mm		

FASS- UND ANWENDUNGSMATRIX

Bezeichnung	Gewicht in kg				Ø mm	MIG/MAG	Fülldraht	UP Massiv- draht	UP Fülldraht	Aluminium
BASEdrum	80				1,2 - 1,6					x
BASEdrum	250				0,8 - 1,6	x	x	x		
CLIMAdrums	100	150	200	250	0,8 - 1,6	x	x	x		
MEGAdrums	100	200			1,2 - 1,6					x
MEGAdrums	500				0,8 - 1,6	x		x		
ECOdrums	100	250			0,8 - 1,6	x	x	x		
ECOdrums	300	400	450		0,8 - 1,6	x	x	x		
ECOdrums	1200	1000			1,2 - 4,0	x		x		
SQUAREdrums	300				0,8 - 1,6	x				
SQUAREdrums	50	173			1,2 - 1,6					x
SQUAREdrums	500				2,0 - 2,4			x		
SQUAREdrums	550				0,8 - 1,6	x		x		
SAWdrum clockwise	250				2,4 - 4,0				x	
SAWdrum anti-clockwise	350				2,0 - 5,0			x		
SAWdrum anti-clockwise	200	250	350		2,0 - 5,0			x		
CLIMA-SAWdrum clockwise	350				2,0 - 5,0			x	x	
CLIMA-SAWdrum anti-clockwise	350				2,0 - 5,0			x		



3-Strap-Technology

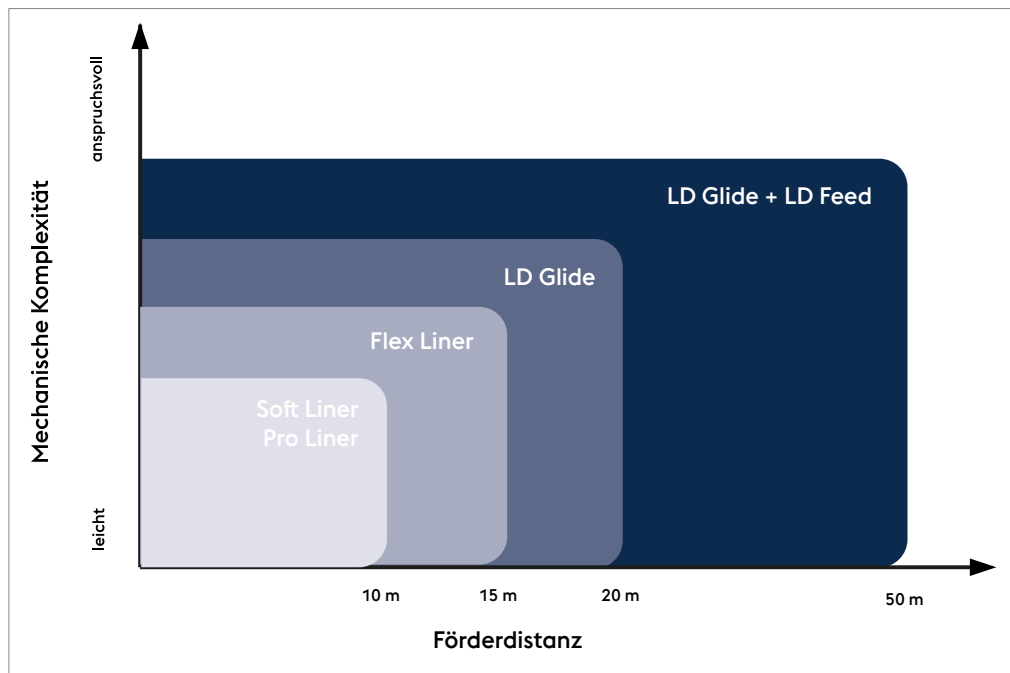
Drahtfässer ermöglichen störungsfreies Schweißen ohne Spulenwechsel. Aber auch andere Param beeinflussen das zu erwartende Ergebnis. Es beginnt mit der Produktion und dem Einspulen des Drahtes in das Fass. Auch das Handling der Fässer bei Transport und Lagerung hat Einfluss auf das Abspulverhalten des Schweißdrahtes. Drahtführungssystem, Drahtvorschub, Drahtführung und Brenner haben ebenfalls erheblichen Einfluss auf das Ergebnis.

voestalpine Böhler Welding Fässer sind auf maximale Zuverlässigkeit ausgelegt. Sie nutzen die modernste Technik der Drahtführung. Bei der 3-Strap-Technology wird der Abspulring auf dem Draht mit drei Gurten geführt.

Ein weiterer, deutlicher Vorteil der 3-Strap-Technology ist, dass der Draht nicht zwischen Ring und Fass geraten kann. Störungen beim Ausspulen des Drahtes werden damit effizient vermieden.

DRAHTFÜHRUNGSSYSTEME

Empfehlungen gemäß mechanischer Komplexität, Förderdistanz und Werkstoff:



		Soft Liner	Pro Liner	Flex Liner	LD Glide	LD Glide + LD Feed
Mechanische Komplexität	Niedrig	●	●			
	Mittel	(●)	(●)	●		
	Hoch			(●)	●	
	Extrem				●	●
Förderdistanz	≤ 10 m	●	●			
	≤ 15 m			●		
	≤ 20 m				●	
	> 20 m					●
Werkstoff	C-Stähle		●	●	●	●
	CrNi-Stähle oder hochlegierte Stähle	●	(●)	●	●	●
	Nickellegierungen				●	●
	Aluminiumlegierungen	●			●	●
	Kupferlegierungen	(●) - max 5 m			●	●
Investition	Niedrig	●				
	Mittel		●	●		
	Hoch				●	●

● = empfohlen
 (●) = möglich, mit Einschränkungen











Soft Liner für hochlegierte Schweißdrähte, Aluminium-, Kupfer- und Nickellegierungen

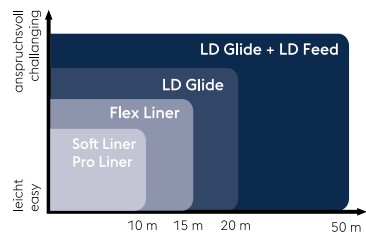
Der Soft Liner „Click-and-Go“ ist ein Polyethylen Drahtzuführungsschlauch für hochlegierte Schweißdrähte, Aluminium-, Kupfer- und Nickellegierungen oder auch für Massiv-, Füll- bzw. Metallpulverfülldraht. Mit Fassanschlussstück und der Schnellkupplung CRNG40 wird der Soft Liner ohne störende Übergänge und somit problemlos verbunden. Das Soft Liner Set (verfügbar als 4 m, 8 m und 12 m Set) enthält alle nötigen Anschlüsse um die Drahtführung auf der einen Seite mit dem Fass und auf der anderen mit der Drahtfördereinheit zu verbinden.

Bitte beachten Sie, dass für Ihre Schweißmaschine ein gesonderter Anschluss für die Drahtfördereinheit erforderlich sein kann. Bitte kontaktieren Sie hierzu Ihren Schweißmaschinenhersteller. Die Kupplungen sind isoliert, um einen direkten Kontakt zwischen Draht und Kupplung zu vermeiden.

Ein universeller Aluminium Drahtförder-Anschluss kann unter der Art. Nr. 39722 bestellt werden. Falls dieser Anschluss nicht passt, muss ein geeigneter direkt beim Schweißmaschinenhersteller bestellt werden.



Abspulhauben						
Runde Hauben mit Spannring: BASEdrum 40, 80 & 250 CLIMAdrum 250 MEGAdrum 100, 200 & 250 andere: ECOdrum 100, 250 & 400		Transparent Ø520 mm Art. Nr. 25254		Schwarz Ø520 mm (Standard EU) Art. Nr. 21071 Ø510 mm (Sonderanwendung) Art. Nr. 26847		Transparent für Aluminium Ø520 mm Art. Nr. 46576 Ø650 mm Art. Nr. 21747 Ø750 mm Art. Nr. 42333
Oktagonale Hauben ECOdrum 100, 250, 400 & 1200		Schwarz ECOdrum 100 & 250 Art. Nr. 63718 ECOdrum 400 Art. Nr. 30732		Transparent ECOdrum 1200 Art. Nr. 53883		
Runde Hauben m. Stulpe MEGAdrum 100, 200, 400 & 500		Schwarz Ø650 mm Art. Nr. 25660				
Quadratische Hauben SQUAREdrum 50, 173, 300, 500 & 550		Grau SQUAREdrum 300 Art. Nr. 64893		Grau SQUAREdrum 50, 173, 500 & 550 Art. Nr. 64894		



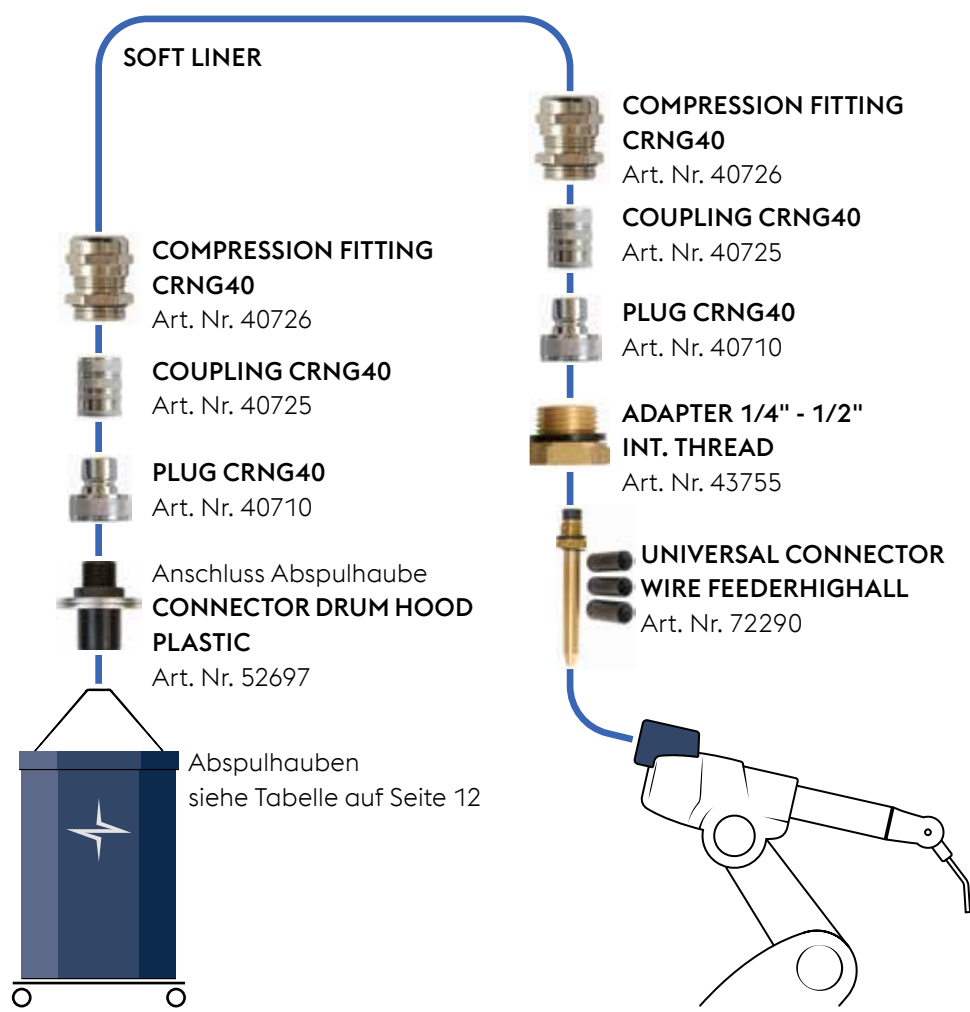
SOFT LINER STAINLESS CONNECT - READY TO USE

- Soft Liner - Ready to use 4m***
Art. Nr. 44018
- Soft Liner - Ready to use 8m***
Art. Nr. 44019
- Soft Liner - Ready to use 12m***
Art. Nr. 44020

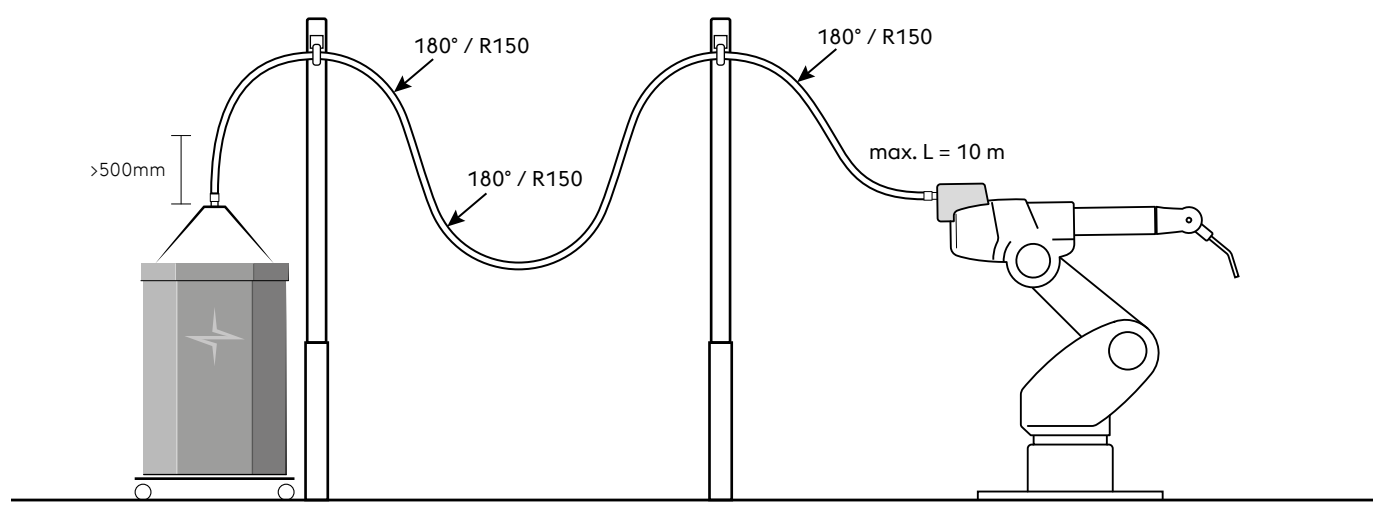
*Alle Konfigurationen bestehen aus den links abgebildeten Teilen (exkl. Hauben)

Für individuelle Längen:
Soft Liner - Ring 50 m**
Art. Nr. 35750

**Anschlüsse separat bestellen



Abspulhauben
siehe Tabelle auf Seite 12



Achten Sie auf die Aufhängung des SOFT LINERS und verlegen Sie diesen nicht über scharfe Kanten!
Drahtförderstörungen können durch Unterschreitung der zulässigen Biegeradien und zu vielen Biegeradien entstehen.
Beachten Sie die Angaben für die zulässigen Biegewinkel, Biegeradien und maximalen Längen bis zu maximal 10 m









Pro Liner für un- und niedriglegierte Schweißdrähte

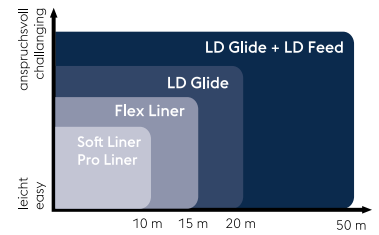
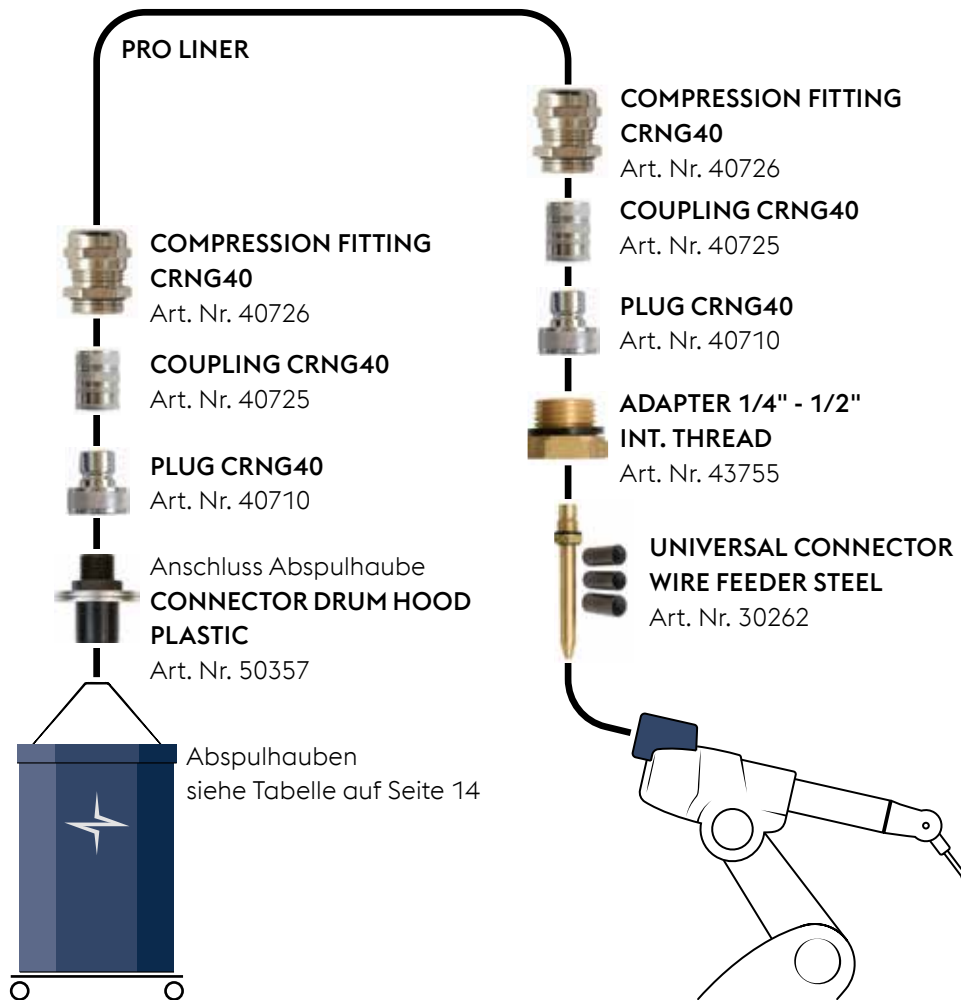
Der Pro Liner „Click-and-Go“-Spiraldrahtführungsschlauch aus gehärtetem Stahl mit abgerundeten Kanten, einer Zugfestigkeit von mehr als 1.500 N/mm² und doppelter Ummantelung (innen mit Polyethylen und aussen mit Polyamid) ist für un- und niedriglegierte Schweißdrähte bei extremen Beanspruchungen hergestellt und kann auch für Roboteranwendungen genutzt werden. Das Pro Liner Set (verfügbar als 4 m, 8 m und 12 m Set) enthält alle nötigen Anschlüsse um, die Drahtführung auf der einen Seite mit dem Fass und auf der anderen mit der Drahtfördereinheit zu verbinden.

Mit Fassanschlussstück und der Schnellkupplung CRNG40 wird der Pro Liner ohne störende Übergänge und somit problemlos verbunden. Für kundenspezifische Konfektionierungen können längere Pro Liner Drahtführungen, die separat auf 30,5m Coils (Art. Nr. 44016) oder 50m Coils (Art. Nr. 35753) bestellt werden. Die Coils werden ohne Anschlüsse geliefert und können individuell angepasst werden.

Falls der gelieferte Anschluss für die verwendete Schweißmaschine nicht passt, sollte ein zugehöriger vom Hersteller der Drahtfördereinheit oder der Schweißmaschine bestellt werden.



Abspulhauben						
Runde Hauben mit Spannring: BASEdrum 40, 80 & 250 CLIMAdrum 250 MEGAdrum 100, 200 & 250 andere: ECOdrum 100, 250 & 400		Transparent Ø520 mm Art. Nr. 25254		Schwarz Ø520 mm (Standard EU) Art. Nr. 21071 Ø510 mm (Sonderanwendung) Art. Nr. 26847		Transparent für Aluminium Ø520 mm Art. Nr. 46576 Ø650 mm Art. Nr. 21747 Ø750 mm Art. Nr. 42333
Oktagonale Hauben ECOdrum 100, 250, 400 & 1200		Schwarz ECOdrum 100 & 250 Art. Nr. 63718 ECOdrum 400 Art. Nr. 30732		Transparent ECOdrum 1200 Art. Nr. 53883		
Runde Hauben m. Stulpe MEGAdrum 100, 200, 400 & 500		Schwarz Ø650 mm Art. Nr. 25660				
Quadratische Hauben SQUAREdrum 50, 173, 300, 500 & 550		Grau SQUAREdrum 300 Art. Nr. 64893		Grau SQUAREdrum 50, 173, 500 & 550 Art. Nr. 64894		



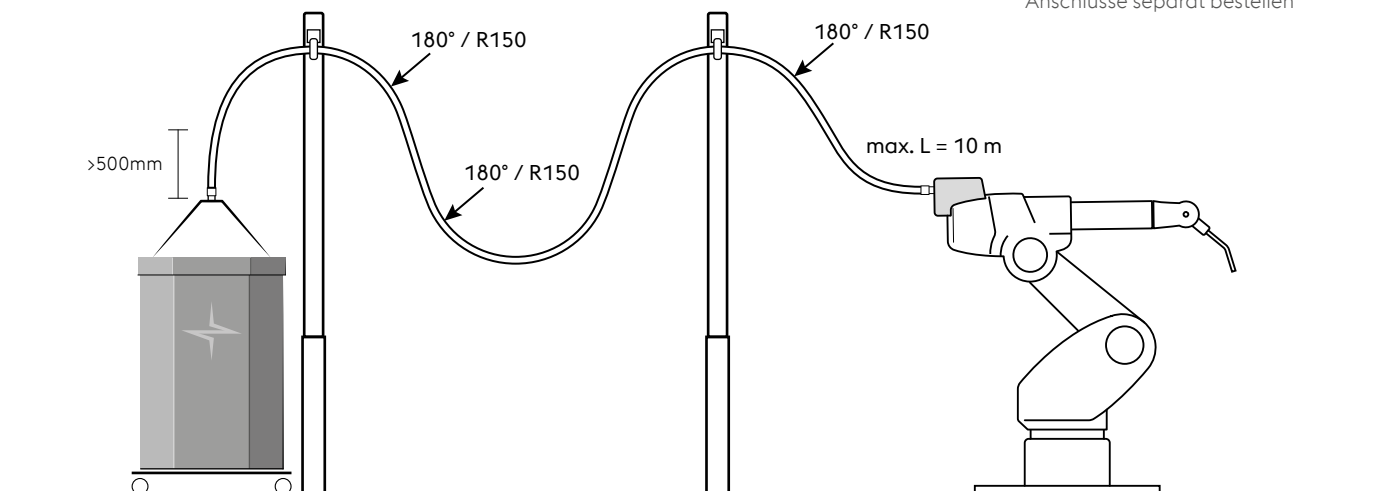
PRO LINER CONNECT -
READY TO USE

- Pro Liner - Ready to use 4 m***
Art. Nr. 44012
- Pro Liner - Ready to use 8 m***
Art. Nr. 44013
- Pro Liner - Ready to use 12 m***
Art. Nr. 44015

*Alle Konfigurationen bestehen aus den links abgebildeten Teilen (exkl. Hauben)

- Für individuelle Längen:
Pro Liner - Ring 30,5 m**
Art. Nr. 44016
- Pro Liner - Ring 50 m****
Art. Nr. 35753

**Anschlüsse separat bestellen











Achten Sie auf die Aufhängung des PRO LINERS und verlegen Sie diesen nicht über scharfe Kanten!
Drahtförderstörungen können durch Unterschreitung der zulässigen Biegeradien und zu vielen Biegeradien entstehen. Beachten Sie die Angaben für die zulässigen Biegewinkel, Biegeradien und maximalen Längen bis zu maximal 10 m

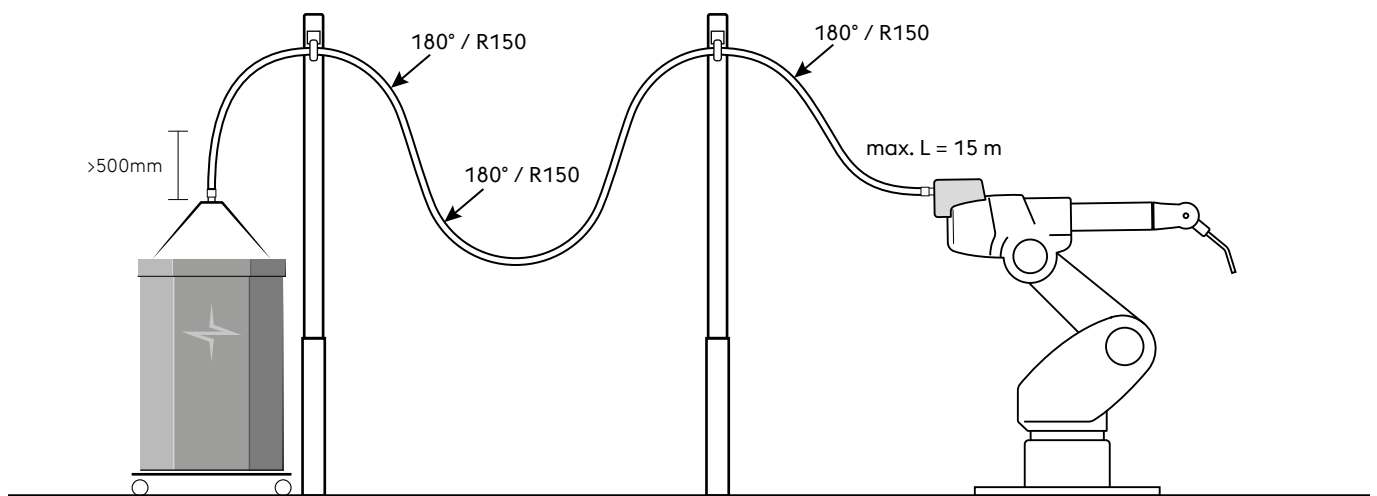
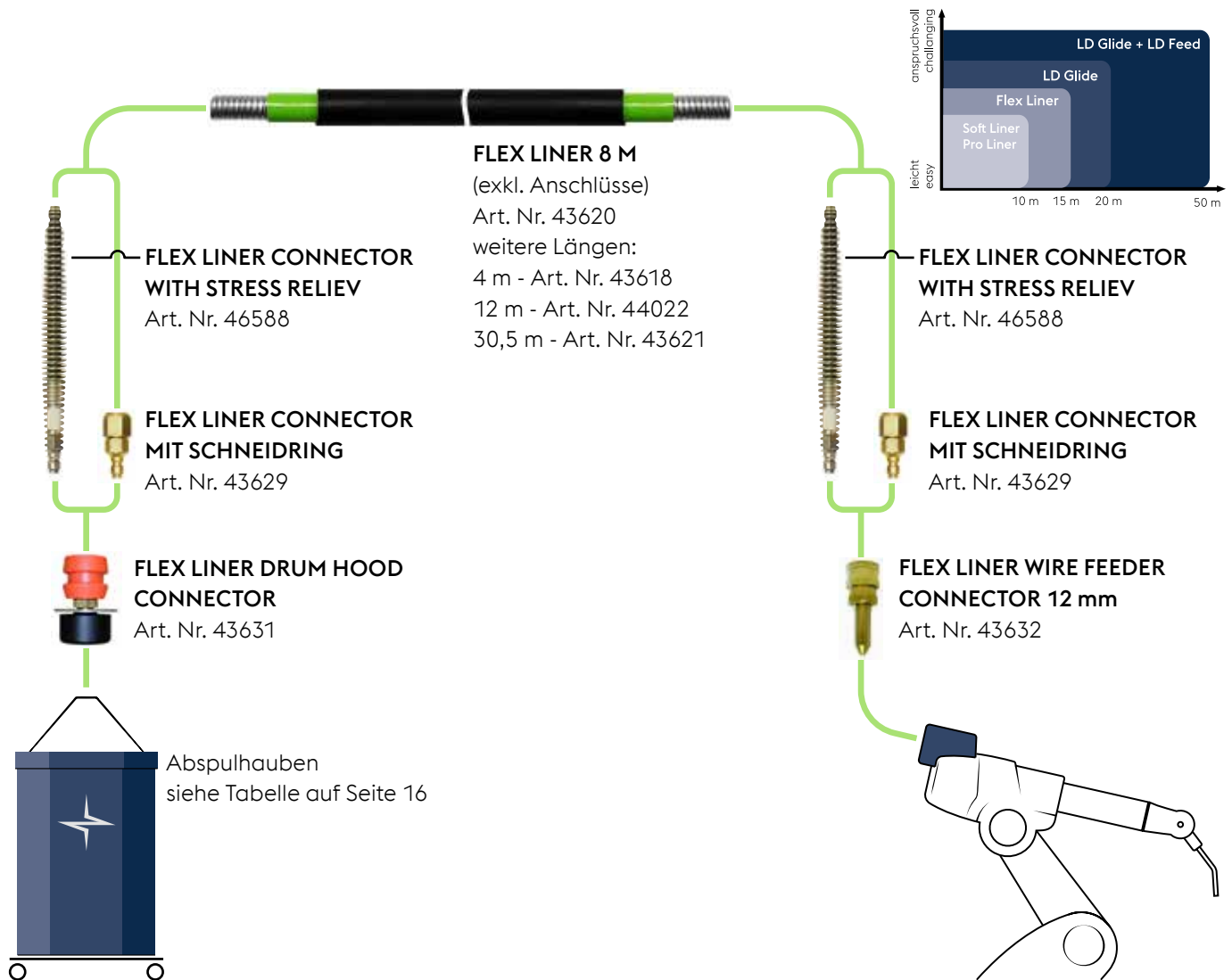
Flex Liner für un-, niedrig- und hochlegierte Schweißdrähte

Der Flex Liner ist für Roboteranwendungen konzipiert, die ein hohes Maß an Mobilität und Flexibilität erfordern. Er verfügt über eine reibungsarme elliptische Drahtfedereinlage und ist mit einem einzelnen spritzwasserfesten Außenmantel umhüllt.

Er kann für alle Arten von un-, niedrig- und hochlegierten Schweißdrähten (max. Drahtdurchmesser Ø 1,6 mm) für eine Förderdistanz von bis zu ~15 m, speziell bei Roboteranwendungen mit hohen Bewegungsgeschwindigkeiten, verwendet werden und ist eine gute Lösung für Roboterschweißzellen mit engem Raum zwischen Fass und Roboter.



Abspulhauben						
Runde Hauben mit Spannring: BASEdrum 40, 80 & 250 CLIMAdrum 250 MEGAdrum 100, 200 & 250 andere: ECOdrum 100, 250 & 400		Transparent Ø520 mm Art. Nr. 25254		Schwarz Ø520 mm (Standard EU) Art. Nr. 21071 Ø510 mm (Sonderanwendung) Art. Nr. 26847		Transparent für Aluminium Ø520 mm Art. Nr. 46576 Ø650 mm Art. Nr. 21747 Ø750 mm Art. Nr. 42333
Oktagonale Hauben ECOdrum 100, 250, 400 & 1200		Schwarz ECOdrum 100 & 250 Art. Nr. 63718 ECOdrum 400 Art. Nr. 30732		Transparent ECOdrum 1200 Art. Nr. 53883		
Runde Hauben m. Stulpe MEGAdrum 100, 200, 400 & 500		Schwarz Ø650 mm Art. Nr. 25660				
Quadratische Hauben SQUAREdrum 50, 173, 300, 500 & 550		Grau SQUAREdrum 300 Art. Nr. 64893		Grau SQUAREdrum 50, 173, 500 & 550 Art. Nr. 64894		



Achten Sie auf die Aufhängung des FLEX LINERS und verlegen Sie diesen nicht über scharfe Kanten!
Drahtförderstörungen können durch Unterschreitung der zulässigen Biegeradien und zu vielen Biegeradien entstehen.
Beachten Sie die Angaben für die zulässigen Biegewinkel, Biegeradien und maximalen Längen bis zu maximal 15 m

INSTALLATION IN NEUN EINFACHEN SCHRITTEN



1

Perforierten Teil mit Anleitung aus dem Deckel entfernen und restlichen Deckel vom Fass abnehmen.



2

Draht losschneiden



3

Transportsicherung herausnehmen



4

Fassanschlussstück vom Drahtführungsschlauch abnehmen



5

Fassanschlussstück an Abspulhaube befestigen



6

Abspulhaube aufsetzen



7

Deckel über die Haube wieder auf das Fass aufsetzen.



8

Gewünschten Drahtführungsschlauch in der Haube einrasten.



9

Draht durch den Führungsschlauch fädeln

Alternative Schritte für runde Fässer:

6



Spanning öffnen und Deckel entfernen

7



Haube aufsetzen und Spanning schließen

Für ein Video zur Installation folgen Sie diesem Link:
https://www.youtube.com/watch?v=SDF_Fzh9NBo

HIGH END LÖSUNG

LD Glide & LD Feed:

Das Böhler Welding LD Glide und LD Feed Drahtführungssystem kommt mit benutzerfreundlichen Schnellkupplungen und fachmännischer Unterstützung bei der individuellen Konfiguration für nahezu jede Anlagenarchitektur.

Böhler Welding LD Feed ist ein intelligenter Booster, der die Drahtzuführung in anspruchsvollsten

Konfigurationen unterstützt. Er kann bei MIG-/MAG- und beim WIG-Heiß- und -Kaltdraht-Schweißen eingesetzt werden. Er wird über dem Drahtfass positioniert und fördert den Draht in den Böhler Welding LD Glide. Der Böhler Welding LD Feed

arbeitet unabhängig von der installierten Schweißausrüstung und zeichnet die Produktions- und Schweißdaten auf. Die Kommunikation in der Produktions-IT-Umgebung erfolgt einfach über Ethernet und USB-Anschlüsse.

Die Drahtförderung kann vollständig gesteuert werden, auch per Fernbedienung. Der intelligente LD Feed Booster versendet Warn-SMS, Warn-Signale über das Signallicht oder E-Mails, wenn bestimmte Parameter voreingestellte Grenzwerte unter- bzw. überschreiten. Böhler Welding LD Glide ist eine hochprofessionelle Drahtführung für die Zuführung über große Distanzen und garantiert stabile Schweißprozesse. Sie ist die ideale Verbindung zwischen Böhler Welding Drahtfässern und Robotersystemen, für beliebige Schweißdrähte. Anschlüsse für verschiedene Drahtvorschubsysteme sind verfügbar. Der Böhler Welding LD Glide ist in individuellen Längen verfügbar.

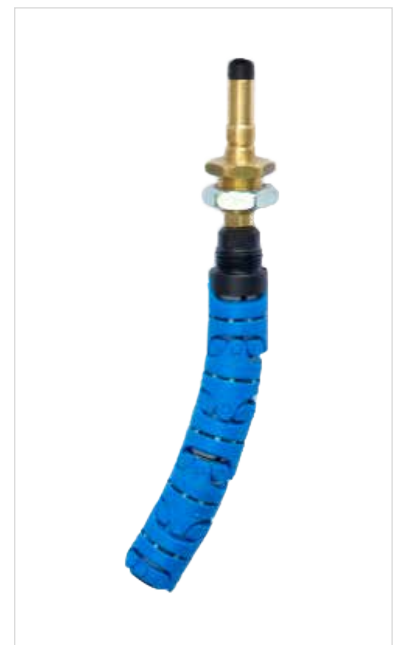


Dome Connection Group (Drahteinlaufsystem):

Als eine Alternative zum gelieferten Abspulhauben Anschluss (Bild A), für leichteres-besseres Abspulen des Drahtes aus dem Fass, kann die Dome Connection Group (Art. Nr. 82394) verwendet werden. Dieser Anschluss ist geeignet für Stahl- und Aluminiumdrähte. Die interne Drahtführung kann im Bedarfsfall ausgebaut und gereinigt werden. Weitere Vorteile sind die Vermeidung von Drahtknoten und Berührungen oder Schleifen mit Bauteilen des Fasses.








LD Glide:

Im Falle höherer Komplexität beim Verlegen der Drahtführung über einer Distanz von bis zu 20 m, sollte die LD Glide Drahtführung (Art. Nr. 82392) gewählt werden für Drähte bis 1,6mm. Dies gilt sowohl für Drähte aus Nickellegierungen, als auch für Massiv- und Fülldrähte (alle Drahttypen und Legierungen) und Aluminiumdrähte. Die Länge kann kundenspezifisch angepasst werden, bitte definieren Sie diese in der Bestellung. Falls der Draht über eine längere Distanz geführt werden soll (>20m), wird die Verwendung vom LD Feed (Art. Nr.24584) als zusätzliche Unterstützung empfohlen.



Drahteinlaufsystem, Bild A, Art. Nr. 82394

LD Glide & LD Feed für un-, niedrig- und hochlegierte Schweißdrähte

Abspulhauben						
Runde Hauben mit Spannring: BASEdrum 40, 80 & 250 CLIMAdrum 250 MEGAdrum 100, 200 & 250 andere: ECOdrum 100, 250 & 400		Transparent Ø520 mm Art. Nr. 25254		Schwarz Ø520 mm (Standard EU) Art. Nr. 21071 Ø510 mm (Sonderanwendung) Art. Nr. 26847		Transparent für Aluminium Ø520 mm Art. Nr. 46576 Ø650 mm Art. Nr. 21747 Ø750 mm Art. Nr. 42333
Oktagonale Hauben ECOdrum 100, 250, 400 & 1200		Schwarz ECOdrum 100 & 250 Art. Nr. 63718 ECOdrum 400 Art. Nr. 30732		Transparent ECOdrum 1200 Art. Nr. 53883		
Runde Hauben m. Stulpe MEGAdrum 100, 200, 400 & 500		Schwarz Ø650 mm Art. Nr. 25660				
Quadratische Hauben SQUAREdrum 50, 173, 300, 500 & 550		Grau SQUAREdrum 300 Art. Nr. 64893		Grau SQUAREdrum 50, 173, 500 & 550 Art. Nr. 64894		

LDFeed Funktionsübersicht



- » „Kaltdraht“ - Motor Kontrollfunktion
- » „Lichtbogenspannung“ - Motor Kontrollfunktion
- » bürstenloser Motor
- » digitale Touchscreen-Steuerung für präzisere Parametereinstellungen
- » Lehrvideos, die über QR-Codes zugänglich sind
- » 24 Volt Transformator
- » Schwenkbare Halterung
- » Schnellanschlüsse für LD Glide
- » Förderrollen aus Hartplastik für Aluminium Schweißdrähte
- » Förderrollen aus Stahl für un- und niedriglegierte Stähle
- » CE zertifiziert

LD Feed

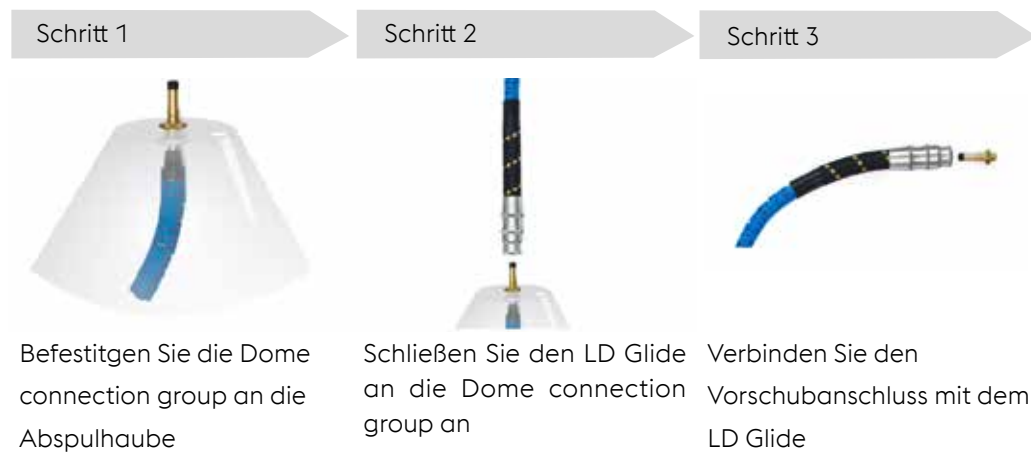
Ein zuverlässiger eigenständiger Hilfsdrahtvorschub

LD Feed ist ein intelligenter Booster, der den Drahtvorschub in den anspruchsvollsten Aufbauten unterstützt. Der Betrieb ist sowohl im MIG/MAG - als auch im Heiß- und Kaltdraht-WIG-Verfahren möglich. Er wird oberhalb des Drahtfasses positioniert und die Drahteinführung folgt in den LD Glide.

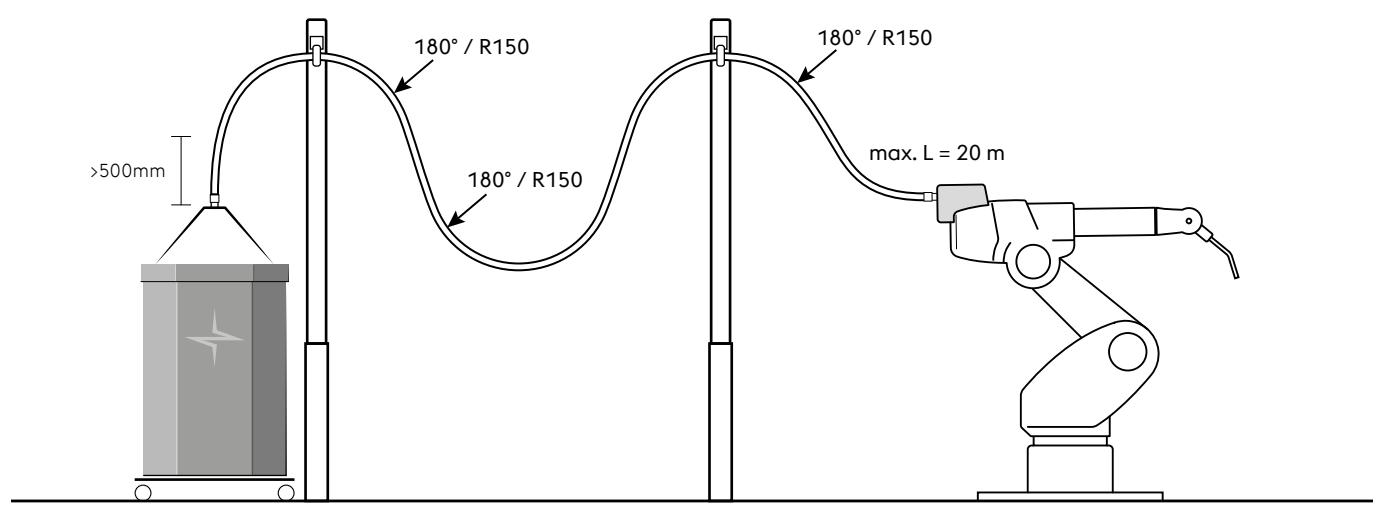
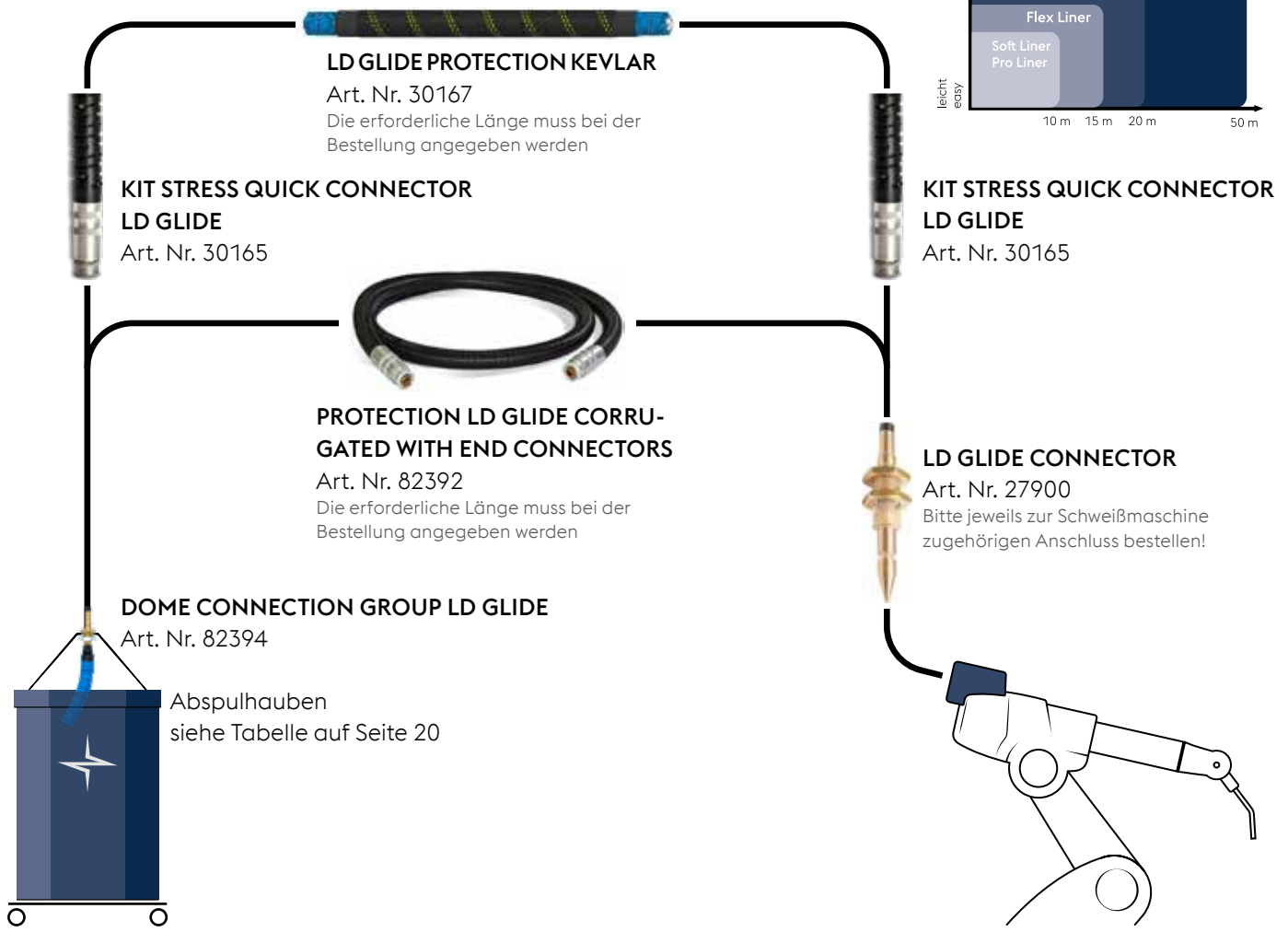
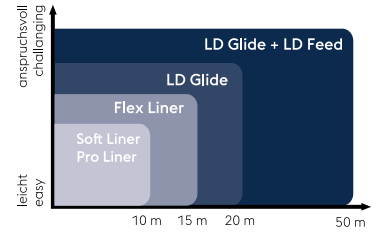
Der LD Feed arbeitet unabhängig von der installierten Schweißausrüstung und zeichnet Produktivitäts- und Schweißdaten auf. Die Kommunikation innerhalb der Produktions-IT-Umgebung ist durch die Ethernet- und USB Verbindung einfach. Die volle Kontrolle des Schweißprozesses ist auch aus der Ferne möglich.

Installationsanleitung:

Der LD Glide wird vormontiert mit angeschlossenen Verbindern geliefert, was die Installation sehr einfach gestaltet

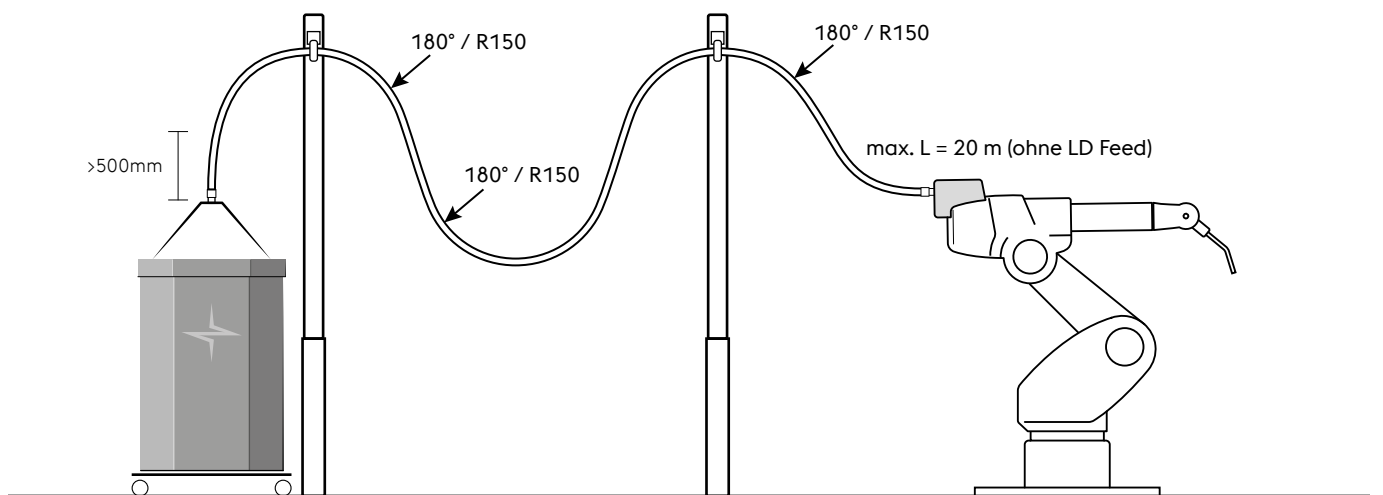
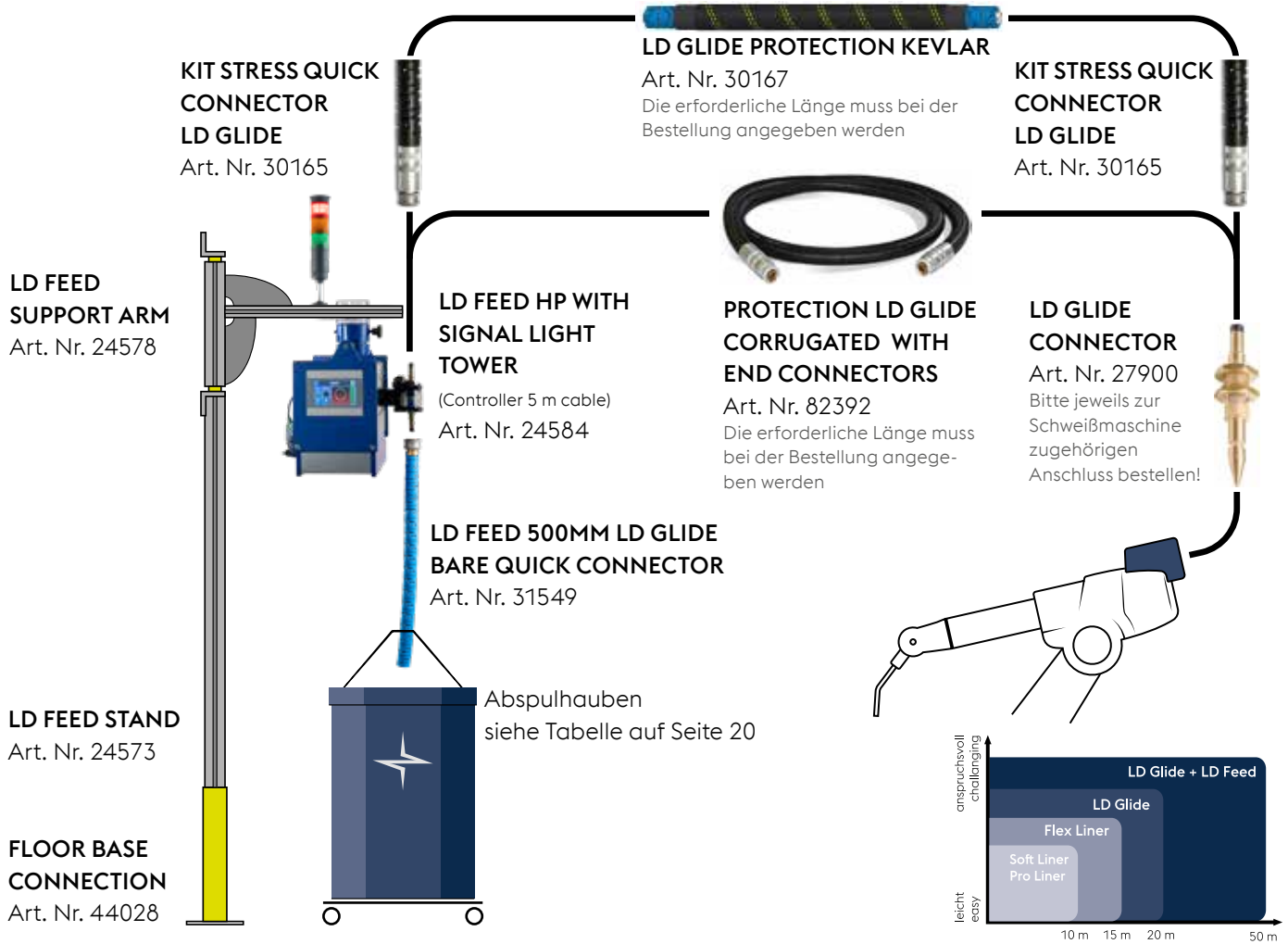


LD Glide für un-, niedrig-, mittel- und hochlegierte Schweißdrähte



Achten Sie auf die Aufhängung des LD Glides und verlegen Sie diesen nicht über scharfe Kanten!
 Drahtförderstörungen können durch Unterschreitung der zulässigen Biegeradien und zu vielen Biegeradien entstehen.
 Beachten Sie die Angaben für die zulässigen Biegewinkel, Biegeradien und maximalen Längen und verwenden Sie bei Drahtförderstrecken > 20 m unseren LD Feed.

LD Glide & LD Feed für un-, niedrig- und hochlegierte Schweißdrähte



Achten Sie auf die Aufhängung des LD Glides und verlegen Sie diesen nicht über scharfe Kanten!

Drahtförderstörungen können durch Unterschreitung der zulässigen Biegeradien und zu vielen Biegeradien entstehen. Beachten Sie die Angaben für die zulässigen Biegewinkel, Biegeradien und maximalen Längen und verwenden Sie bei Drahtförderstrecken > 20 m - siehe S. 19.

KUNDENVORTEILE DER LINER-SYSTEME

Soft Liner für hochlegierte Schweißdrähte, Aluminium-, Kupfer- und Nickellegierungen	
Einsatz	Bei kurzen Entnahmedistanzen für alle Aluminium-, Kupfer und Nickellegierung und auch hochlegierte Drähte.
Einsatzort	Bei statisch benutzten Drahtantrieben sowie bei langsam dynamisch benutzten Antrieben z.B. Drahtantrieb auf der dritten Achse des Roboters, Schweißautomaten, kleinen Roboterzellen und Handarbeitsplätzen.
Verlegung	Enge Bögen sowie Schlaufen auch Verlegungen in kleinen bzw. engen Kabelschleppen sollten vermieden werden.
Eigenschaften	Softliner ist ein PE-Schlauch (ohne Drahtförderseele) mit hoher Dichte mit niedrigem Gleitreibungskoeffizienten und dennoch guter Beständigkeit. Der Reibungskoeffizient ist höher und es ist max. eine Länge von ca. 10 m und ein Biegeradien/winkel von max. ca. 450° möglich.
Handling	Regelmäßiges ausblasen des Liners unbedingt erforderlich.
Montage	Die Verlegung ist ohne Vorkenntnisse möglich. Bei längeren freihängenden Linerstücken ist ein abhängen mittels eines Balancers erforderlich.
Kundennutzen	Reduzierung von Nebenzeiten durch Drahtzuführstörungen. Weniger Wechsel der Drahtführung notwendig, da weniger Reibwiderstand. Optimale Ausnutzung der Werkstattfläche durch flexible Aufstellmöglichkeit des des Fasssystems (Biegewinkel von 450 Grad möglich). Kostengünstige Drahtzuführung wenig Invest notwendig.

Pro Liner für un- und niedriglegierte Schweißdrähte	
Einsatz	Für alle unlegierten und niedriglegierten Drähte bei eher kurzen Entnahmedistanzen. Die Länge kann 10 m und einen Biegewinkel von 1.300° betragen.
Einsatzort	Bei statisch benutzten Drahtantrieben sowie bei langsam dynamisch benutzten Antrieben (Schweißautomaten, kleinen Roboterzellen und Handarbeitsplätzen)
Verlegung	Enge Bögen sowie Schlaufen auch Verlegungen in kleinen bzw. engen Kabelschleppen sollten vermieden werden.
Eigenschaften	Auf Grund der sehr hohen Steifigkeit (zur Seite und in Drahtförderrichtung) ermöglicht der Liner eine konstante Drahtförderung. Minimale Reibung, doppelte Isolation und glatte runde Kanten in den Radien. Extrem hohe Verschleißfestigkeit und gleichzeitig geringem Gleitreibungskoeffizient. Die Stahlspirale ist aus Flachdraht mit abgerundeten Kanten und einer Zugfestigkeit von mehr als 1.500 N/mm ² hergestellt. Der Pro Liner ist einerseits so steif und trotzdem lässt sich ein großer Biegeradius einstellen. Ausgezeichnete Haltbarkeit, auch bei extremen Beanspruchungen.
Handling	Regelmäßiges ausblasen des Liners unbedingt erforderlich.
Montage	Die Verlegung ist ohne Vorkenntnisse möglich. Bei längeren freihängenden Linerstücken ist ein abhängen mittels eines Balancers erforderlich.
Kundennutzen	Bis zu 10 m Zufüßrlänge möglich, dadurch größtmögliche Ausnutzung der Werkstattfläche durch flexible Aufstellmöglichkeit des Fasssystems. Im Vergleich zum Softliner, reduzierte Nebenzeiten durch Störungen der Drahtzuführung, Festbrennen und anderen Drahtzuführstörungen. Zusätzlich wird die Gefahr von Unterbrechungen im Prozess reduziert, daher weniger Ausbesserungsarbeiten am Bauteil. Nebenzeiten durch Drahtzuführstörungen sind selbst im rauhen Werkstattbereich möglich. Weniger Gefahr auf Unterbrechungen durch Kurzschluß an der Drahtzuführung. Weniger Spritzer im Startprozess als auch während der Schweißung durch immer konstante Lichtbogenlänge. Reduzierung von Drahtabrieb und den damit verbundenen Problematiken.

Flex Liner für un-, niedrig- und hochlegierte Schweißdrähte	
Einsatz	Für alle unlegierten und niedriglegierten sowie hochlegierten Drähte bei mittleren Drahtförderdistanzen. Die Länge kann 15 m und einen Biegewinkel von 1.300° betragen.
Einsatzort	Bei statischen sowie bei sehr dynamischen (schnelle Roboterbewegungen z.B. Drahtantrieb auf der dritten Achse des Roboters) Anwendungen einsetzbar.
Verlegung	Enge Bögen mit einem Radius von ca. 400 mm und auch Verlegungen im Kabelschleppen sind mit dem Flex Liner möglich. (Der Einsatz des Adapters mit der Knickschutzfeder ist erforderlich.)
Eigenschaften	Der Einsatz von 2 Umhüllungen (mit unterschiedlichen Eigenschaften) um die Federspirale ermöglicht äußerst flexible Bewegungen mit sehr guten Rückstelleigenschaften. Die abgerundeten Kanten der Federspirale verringern den Drahtförderwiderstand und die Bildung von Abrieb. Der Flex Liner kann in jeder gewünschten Länge abgeschnitten werden, so dass keine übergroßen Drahtförderschläuche entstehen. Austausch des Liners ohne Austausch der Stecker möglich und ein universeller Anschluß für jeden Drahtzuführung ist vorhanden. Der Keramikeinlass verhindert ein Abschaben des Gewindes und damit eine Verschmutzung der Liner.
Handling	Regelmäßiges ausblasen des Liners unbedingt erforderlich.
Montage	Die Verlegung ist ohne Vorkenntnisse möglich. Bei längeren freihängenden Linerstücken ist ein abhängen mittels eines Balancers erforderlich.
Kundennutzen	Bis zu 15 m Zuführlänge möglich, dadurch größtmögliche Ausnutzung der Werkstattfläche durch flexible Aufstellmöglichkeit des Fasssystems. Zusätzlich wird die Gefahr von Prozessunterbrechungen im Prozess reduziert, daher weniger Ausbesserungsarbeiten am Bauteil. Nebenzeiten durch Drahtzuführstörungen sind selbst im rauen Werkstattbereich möglich. Weniger Gefahr auf Unterbrechungen durch Kurzschluß an der Drahtzuführung. Weniger Spritzer im Startprozess als auch während der Schweißung durch immer konstante Lichtbogenlänge. Reduzierung von Drahtabrieb und den damit verbundenen Problematiken.

LD Glide & LD Feed für un-, niedrig- und hochlegierte Schweißdrähte	
Einsatz	Für alle Drähte bis zu einem Durchmesser von 1,6 mm geeignet.
Einsatzort	Bei statischen (mit Hüllrohr Ummantelung) sowie bei sehr dynamischen (mit Kevlar Ummantelung) für schnelle Roboterbewegungen z.B. Drahtantrieb auf der dritten Achse des Roboters) Anwendungen einsetzbar.
Eigenschaften	Mit dem LD Glide in den 2 Varianten sind Drahtförderstrecken bis 50 m (ab ca. 20 m mit dem LD Feed) abbildbar. Das System bietet sehr gute Drahtfördereigenschaften (auch in großen Roboterportalanlagen) über einen sehr langen Zeitraum. Problemloser Drahttransport durch hohe Qualität und spezielles Zuführsystem. Die digitale Steuerung mit Touchscreen ermöglicht eine präzise (passwortgeschützte) Funktionsregulierung und Parameter Einstellung. Eine Präzise Drahtpositionierung beim mechanisierten und automatisierten Schweißen, sowie kontrollierte und konstante Parameter mit perfektem Startverhalten.
Handling	Regelmäßiges ausblasen des Liners unbedingt erforderlich.
Montage	Für die Planung und die Verlegung sind Vorkenntnisse erforderlich. Bei längeren freihängenden Linerstücken ist ein abhängen mittels eines Balancers erforderlich. Bis zu 20 m Zuführlänge möglich, dadurch größtmögliche Ausnutzung der Werkstattfläche durch flexible Aufstellmöglichkeit des Fasssystems (in Summe Biegewinkel von 450 Grad möglich). Nahezu wartungsfrei, dadurch wird die Einschaltdauer des Roboters erhöht. Die Zeit kann für die Schweißung der Bauteile eingesetzt werden. Gerade im Serien und Schichtbetrieb werden Ausfälle, Stör- und Nebenzeiten auf das absolute Mindestmaß reduziert. Dieses ist insbesondere in der manuellen Fertigung ein großer Vorteil. Weniger Spritzer im Startprozess als auch während der Schweißung durch immer konstante Lichtbogenlänge. Dieses wird durch die geringe benötigte Förderkraft des Drahtvorschubes ermöglicht. Grund hierfür ist der nahezu reibungsfreie Drahttransport im LD Glide. Auch nach längeren Schweißzeiten bleiben die Parameter konstant. Reduzierung von Drahtabrieb und den damit verbundenen Problematiken. Durch die mögliche präzise Drahtpositionierung können Bindefehler vermieden werden.

ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR

Drahtrichtwerk (Art. Nr.69893)



Das Drahtrichtwerk sorgt für die Zuführung von gerichtetem Schweißdraht in den Führungsschlauch und in das Drahtvorschubgerät.

Für eine bessere Drahtausrichtung sollten immer zwei Drahtrichtwerke, welche um 90 Grad versetzt sind, verwendet werden. Die Einheit kann für jeden Schweißdraht von 0,6 mm bis 3,2 mm Durchmesser verwendet werden. Hierfür benötigen Sie den Adapter Art. Nr. 34196. Die Konfiguration inklusive Adapter und Anschlüsse können sie den folgenden Abbildungen entnehmen.



Transportwagen (Art. Nr. 86594)

Für den einfachen Transport aller runden oder oktogonalen Fässer.



Hebevorrichtung (Art. Nr. 28373 u. 35284)

Hebetraverse mit CE-Prüfzeichen nach EN 13155 für den sicheren Transport mittels Deckenlaufkran oder Gabelstaplern.



Je nach Gewicht und Abmessung des Faßes wird folgende Hebevorrichtung zum Heben und Transportieren empfohlen:

Lift 250 (Art. Nr. 28373)

max. Nutzlast 330 kg

ECOdrum 100

ECOdrum 250

BASEdrum 250

SQUAREdrum 300

Lift 550 (Art. Nr. 35284)

max. Nutzlast 550 kg

ECOdrum 400

MEGAdrum 500

Swing Stop - Secure Handling (Art. Nr. 38808)

Zum sicheren Heben und Transportieren von Fässern steht der SwingStop zur Verfügung.

Der Swing Stop kann sowohl am Lift 250 als auch am Lift 550 montiert werden.



	<p>» Mit einem Hebegurt ausgestattete Fässer können über die Transportösen transportiert werden.</p>
	<p>» Mit Metallgriffen ausgestattete Fässer können mit separaten Hebeketten transportiert werden</p>
	<p>» Die Hebevorrichtungen Lift 250 und Lift 550 bieten die Möglichkeit zum Transport mit Laufkränen oder Gabelstaplern. Für den Transport mit Gabelstaplern gibt es eine zentrale Bohrung zur Befestigung der Hebevorrichtung</p>

Immer der richtige Schweißdraht

Für Verarbeiter mit hohen Sicherheits- und Qualitätssicherungsansprüchen bei der Serienfertigung können unsere runden und oktogonalen Schweißdrahtfässer optional mit RFID-Etiketten (Radiofrequenz-Identifikations-Etiketten) ausgestattet werden. Diese können von normalen Barcodelesern und/oder RFID-Scannern gelesen oder in Verbindung mit unserem ViewSystems MESprotect zur automatischen Materialerkennung verwendet werden.

MESprotect ist ein Gerät zur Qualitätssicherung, das die Verwendung des richtigen Schweißdrahts bei der Serienfertigung garantiert, indem es menschliche Fehler ausschließt. Wird ein falscher Draht beigestellt, stoppt MESprotect die Schweißstation sofort und vermeidet damit teure Nacharbeiten und eventuelle spätere Beanstandungen.

Was können RFID-Etiketten leisten?

- » Das RFID-Etikett enthält genaue Angaben zu Materialgüte, Durchmesser und Verpackungsgröße entsprechend EAN/GTIN.
- » Die Daten sind nach GS 1-128 codiert.
- » Um RFID-Etiketten verwenden zu können, müssen geeignete Kennzeichnungs- und Readersysteme zum Lesen der Daten vorhanden sein.
- » Anhand des RFID-Etiketts kann automatisch ausgelesen werden, ob die richtigen Schweißmittel bzw. Materialgüten und Artikel für eine bestimmte Schweißaufgabe im Produktionsablauf eingesetzt werden.



RFID-Etikett

































RFID-Chip



Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
35753	PRO LINER 50 m	
35750	SOFT LINER STAINLESS 50 m	
50357	CONNECTOR DRUM HOOD CERAMIC	
52697	CONNECTOR DRUM HOOD PLASTIC	
54706	CONNECTOR DRUM HOOD CERAMIC-4 mm	
39722	QUICK CONNECTOR ALUMINIUM SKSPF5	
72290	UNIVERSAL CONNECTOR WIRE FEEDERHIGHALL	
30262	UNIVERSAL CONNECTOR WIRE FEEDER STEEL	
43756	ADAPTER 1/4"-1/2" EXT.THREAD	
43755	ADAPTER 1/4"-1/2" INT.THREAD	
52698	DECOILING FINGER FOR DRUM 52	
44012	PRO LINER CONNECT 4 m READY TO USE	
44013	PRO LINER CONNECT 8 m READY TO USE	
44015	PRO LINER CONNECT 12 m READY TO USE	
44016	PRO LINER CONNECT 30,5 m	

Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
44018	SOFT LINER STAINLESS CONNECT 4 m READY TO USE	
44019	SOFT LINER STAINLESS CONNECT 8 m READY TO USE	
44020	SOFT LINER STAINLESS CONNECT 12 m READY TO USE	
44021	SOFT LINER STAINLESS CONNECT 30,5 m	
86478	PREMIUM LINER SAW-CONNECT 5 m	
40726	COMPRESSION FITTING CRNG40	
40725	COUPLING CRNG40	
40710	PLUG CRNG40	
43631	FLEX LINER DRUM HOOD CONNECTOR	
46588	FLEXLINER CONNECTOR WITH STRESS RELIEF	
43618	FLEX LINER 4 m W/O CONNECTOR	
43620	FLEX LINER 8 m W/O CONNECTOR	
44022	FLEX LINER 12 m W/O CONNECTORS	
43621	FLEX LINER 30,5 m W/O CONNECTOR	
43629	FLEX LINER CONNECTOR	
















Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
43675	FLEX LINER CONNECTOR A-10-XM	
43632	FLEX LINER WIRE FEEDER CONNECTOR 12 mm	
43630	FLEX LINER FERRULE CLAMPING RING	
69893	WIRE STRAIGHTENER	
64893	DRUM HOOD SQUAREdrum 300	
64894	DRUM HOOD SQUAREdrum 50-173-500	
46576	DRUM HOOD ALUDRUM-R520	
21747	DRUM HOOD ALUDRUM-R650	
25180	DRUM HOOD ECODRUM STANDARD	
25254	DRUM HOOD FLAT RIM TRANSPARENT	
26847	DRUM HOOD R510-FLAT RIM-BLACK	
21071	DRUM HOOD R520-FLAT RIM-BLACK	
26000	DRUM HOOD R584	
25660	DRUM HOOD R670 W LIP	
63718	DRUM HOOD ECODRUM 520	

Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
53883	DRUM HOOD ECOdrum 1200	
42333	DRUM HOOD ALUdrum R750	
30732	DRUM HOOD ECODRUM_HIGH	
25661	DRUM HOOD R500 W LIP	
68158	DRUM HOOD ECODRUM_LOW	
54707	DRUM HOOD SQUAREdrum 550 ENDLESS	
67717	CERAMIC PULLY FOR 24/7 ENDLESS DOMES	
85999	WOODENBALLS FOR ALUMINUM	
31548	ACCESSORIES AND TOOLKIT BOX FOR LD GLIDE	
34432	CONNECTOR 1/4" EXTERNAL THREAD	
81187	CONNECTOR LD GLIDE MILLER	
27903	LD GLIDE CONNECTOR CLOOS 3/8"	
27902	CONNECTOR LD GLIDE ESAB	
27900	LD GLIDE CONNECTOR FRONIUS TPS	
30174	LD GLIDE CONNECTOR FRONIUS TPSI M 20 X 2,5"	









Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
30195	CONNECTOR LD GLIDE HOOD CERAMIC INLET	
35809	LD GLIDE CONNECTOR IGM M 10 X 1"	
35285	LD GLIDE CONNECTOR KEMPPI	
30177	CONNECTOR LD GLIDE UP CERAMIC INLET	
81197	CONNECTOR LD GLIDE MALE THREAD M 20 X 1.5 AND 1/4" FEMALE THREAD	
30175	LD GLIDE CONNECTOR SKS 1/4"	
30180	CONNECTOR LD GLIDE WIRE WIZARD	
30181	CONNECTOR LD GLIDE - LD FEED 1/4"	
52644	LD CONNECTOR 1/8" EXT. THREAD	
24760	DETANGLER TUBE AND DOME SUPPORT FOR LD GLIDE	
82394	DOME CONNECTION GROUP LD GLIDE	
30191	INTERMEDIATE BRIDGE LD GLIDE	
24584	LD FEED SIGNAL LIGHT TOWER	
31549	LD FEED 500MM LD GLIDE BARE QUICK CONNECTOR	
24573	LD FEED STAND 2000 mm	

Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
31550	LD GLIDE BARE WITHOUT COATING	
40307	LD GLIDE MICRO	
40308	LD GLIDE MICRO KEVLAR COATED	
81558	LD GLIDE CORRUGATED HOSE	
82392	LD GLIDE CORRUGATED HOSE WITH END CONNECTORS	
81198	PROTECTION LD GLIDE KEVLAR WITH END CONNECTORS	
34433	PLASTIC INLET FOR CONNECTOR 1/4"	
30167	LD GLIDE PROTECTION KEVLAR	
30172	LD GLIDE QUICK CONNECTOR KEVLAR	
82396	QUICK CONNECT LD GLIDE CORRUGATED	
34431	SOCKET WIRE FEEDER	
81223	ROLLS FOR LD FEED (CENTRAL CORE + OUTER COVER) 0,90 / 1,00 mm WIRE	
35305	ROLLS FOR LD FEED (CENTRAL CORE + OUTER COVER) 1,20 / 1,60 mm WIRE	
81224	ROLLS FOR LD FEED (ONLY OUTER METAL COVER) 0,90 / 1,00 mm WIRE	
81225	ROLLS FOR LD FEED (ONLY OUTER METAL COVER) 1,20 / 1,60 mm WIRE	

Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
30165	KIT STRESS QUICK CONNECTOR LD GLIDE	
24578	LD FEED SUPPORT ARM	
34189	ADAPTER WIRE STRAIGHTENER IN-OUT	
34196	ADAPTER WIRE STRAIGHTENER CONNECTOR	
44027	LD FEED HP WITH SIGNAL LIGHT TOWE (CONTROLLER 5M CABLE)	
44028	LD FEED FLOOR BASE CONNECTION	
49899	LD GLIDE QUICK FRONT CONNECTOR MICRO	
49984	LD GLIDE QUICK REAR CONNECTOR MICRO	
50331	PREMIUM LINER SAW ADVANCED	
50332	CONNECTOR INLET SAW ADVANCED CLIP	
50333	CONNECTOR OUTLET SAW ADVANCED CLIP	
50910	PROTECTIVE HOSE PREMIUM LINER SAW	
50953	WALL BRACKET SAW LINER	
50954	CONNECTOR PA12 PREMIUM LINER SAW	
21063	MOUNTING SET SUPPORT FOR TURNTABLE	

Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
21453	WIREPAYOFFSYSTEM 520-ORBITAL ARM	
21748	WIREPAYOFFSYSTEM 650-ORBITAL ARM	
42334	WIREPAYOFFSYSTEM 750-ORBARM	
70752	INNER ORBITAL ARM ALUMINIUM 520	
28373	LIFT250 WITH RIGID HOE	
35284	LIFT550 WITH RIGID HOE	
38808	SWING STOP FOR LIFT 250 AND LIFT 550 LIFTING TOOLS CE MARKED"	
86594	DRUM TROLLEY STANDARD	
21060	TURNTABLE FOR DRUM	
21072	TURNTABLE FOR DRUM WITH ROLLS	
81207	LD GLIDE SUPPORT CROSS	
68214	LD GLIDE SUPPORT CROSS (KEVELAR)	
68957	WIRE STRAIGHTENER 7x7 - ROLLERS	
68972	MOUNTING PLATEFORE WIRE STRAIGHTENER	
71885	WIRECONDUIT 5 m	

Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
71886	WIRECONDUIT FRONIUS 5 m	
71887	CONNECTOR EC-6-SELF THREAD	
71888	CONNECTOR EC-4-SELF THREAD	
71889	QUICKCONNECTOR WIRE STRAIGHTENER	
71890	MOUNTING PLATE FOR FEEDER WF25	
71891	DRUMRACK 520-650	
76227	TWISTER FOR WIRE 1,0 mm DECOILING ANTI-CLOCKWISE DIRECTION	
80654	TWISTER FOR WIRE 1,2 mm DECOILING ANTI-CLOCKWISE DIRECTION	
74331	TWISTER FOR WIRE 1,6 mm DECOILING ANTI-CLOCKWISE DIRECTION	
80597	TWISTER FOR WIRE 1,0 mm DECOILING CLOCKWISE DIRECTION	
74453	TWISTER FOR WIRE 1,2 mm DECOILING CLOCKWISE DIRECTION	
80653	TWISTER FOR WIRE 1,6 mm DECOILING CLOCKWISE DIRECTION	
74455	MODULE FOR TWISTER TO CHANGE DECOLING DIRECTION FROM CLOCKWISE TO ANTI-CLOCKWISE	-
74630	TWISTER WHEEL WITH 1,20 mm GUIDING ""U"" GROOVE"	-
74636	TWISTER WHEEL WITH 1,60 mm GUIDING ""U"" GROOVE"	-

Art. Nr.	Bezeichnung	Bild
81210	TWISTER CUP LD GLIDE LD FEED	
81211	TWISTER CUP 1/4" FEMALE + 1/4" MALE THREAD	
76438	BEARING ROLLER SET 1,2 ALU-WIRE 14 PIECES	
76449	ADAPETER FOR MALE M14 THREAD AND MALE M18 THREAD TO CONNECT MOUNTING PLATE (68972)	
76472	CONNECTOR MALE M14 FOR WIRE STRAIGHTENER AND FEMALE SELF-CUTTING THREAD"	
76473	CONDUIT 1,2 mm - MOQ 10 m	
76481	WIRE CONDUIT 1,9 mm - MOQ 1 m	
76510	CONNECTOTR M20 x 2,5 MALE THREAD FOR FRONIUS FEEDING DEVICE AND FEMALE SELF-SLEF THREAR FOR HDPE"	
76513	WIRE STRAIGHTENER DUST PROTECTION POLYCARBONATE COVER	

JOIN! voestalpine Böhler Welding

Als führendes Unternehmen in der Welt des Schweißens mit mehr als 100 Jahren Erfahrung sind wir mit mehr als 50 Tochterunternehmen und 4.000 Vertriebspartnern weltweit in Ihrer Nähe. Durch unser umfassendes Produktportfolio, unsere Schweißkompetenz und globale Ausrichtung kennen wir Ihre Bedürfnisse und stellen als Gesamtlösungsanbieter die besten Resultate für Ihre anspruchsvollsten Herausforderungen sicher. Perfekt miteinander verzahnt und so einzigartig wie Ihr Unternehmen.



Lasting Connections – Die perfekte Abstimmung von Schweißgeräten, Schweißzusätzen und Technologien in Kombination mit unserem renommierten Anwendungs- und Prozess-Know-how bietet die beste Lösung für Ihre Anforderungen: Eine echte und dauerhafte Verbindung zwischen Menschen, Produkten und Technologien. Das Ergebnis ist, was wir versprechen: Komplettlösungen für dauerhafte Verbindungen.



Tailor-Made Protectivity™ – Bewährt unter härtesten Bedingungen: Unsere Produkte schützen Metalloberflächen vor Verschleiß und Korrosion. Mit über 70 Jahren Erfahrung und dem breitesten Produktportfolio in der Branche sind wir Ihr bevorzugter Partner für Lösungen für Auftragschweißungen. Wir halten, was wir versprechen: Oberflächenschutz, der auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.



In-Depth Know-How – Als Produzent von in Deutschland hergestellten Lötzusätzen bieten wir bewährte Lösungen basierend auf 60 Jahren Industrieerfahrung, getesteten Prozessen und Verfahren. Dieses fundierte Know-how macht uns zum international bevorzugten Partner, der Ihre komplexen Herausforderungen durch innovative Ideen und Kundennähe löst. Das Ergebnis ist, was wir versprechen: Innovation basierend auf fundiertem Know-how.

The Management System of voestalpine Böhler Welding Group GmbH, Peter-Mueller-Strasse 14-14a, 40469 Duesseldorf, Germany has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007, applicable to: Development, Manufacturing and Supply of Welding and Brazing Consumables. More information: www.voestalpine.com/welding



