

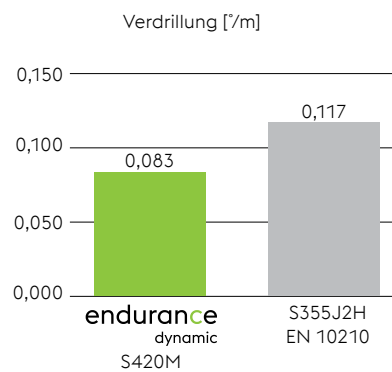
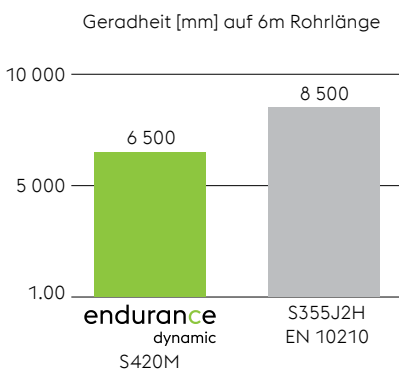
VERARBEITBARKEIT & MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

HERVORRAGENDE VERARBEITBARKEIT

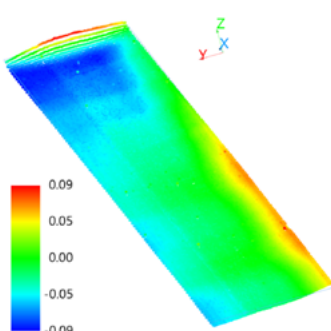
Der sehr gute Reinheitsgrad und die speziell eingestellte homogene Mikrostruktur der verwendeten Stahlsorten bewirken eine Verbesserung der Umformbarkeit. In Kombination mit einer angepassten Rohrherstellung bietet dies Vorteile beim Aufweiten und Biegen der Rohre. Ergänzend lassen sich dadurch enge Fasenmaße einstellen.

- » Im Vergleich zu EN10219 sind engere Fasenmaße möglich – bis $1,25 \times T$
- » Maßtoleranzen aus EN10219 können eingeschränkt werden

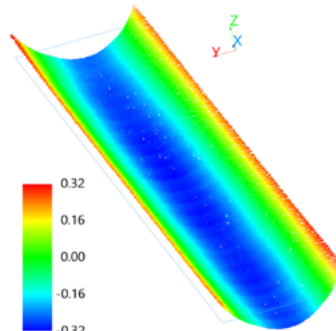
endurance dynamic zeichnet sich durch hohe Qualität in Geradheit, Verdrillung und Ebenheit planer Flächen aus. Speziell bei der automatisierten Verarbeitung von Hohlprofilen ergeben sich Vorteile bei der Manipulation. Darüber hinaus treten geringere Imperfektionen auf, welche wiederum zu Verringerung von Instabilität bei Druckbelastungen führt.



Ebenheit planer Flächen am Rohr



endurance
dynamic
S420M

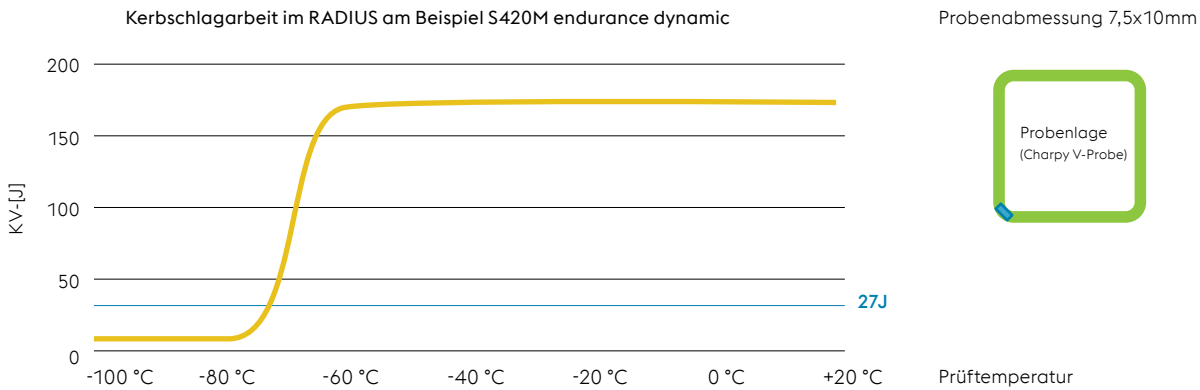


S355J2H
EN 10210

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

endurance dynamic erfüllt alle Werkstoffanforderungen aus EN10149-2. Der sehr gute Reinheitsgrad und die speziell eingestellte homogene Mikrostruktur bewirken überdies eine Verbesserung der Umformbarkeit und Kerbschlagzähigkeit.

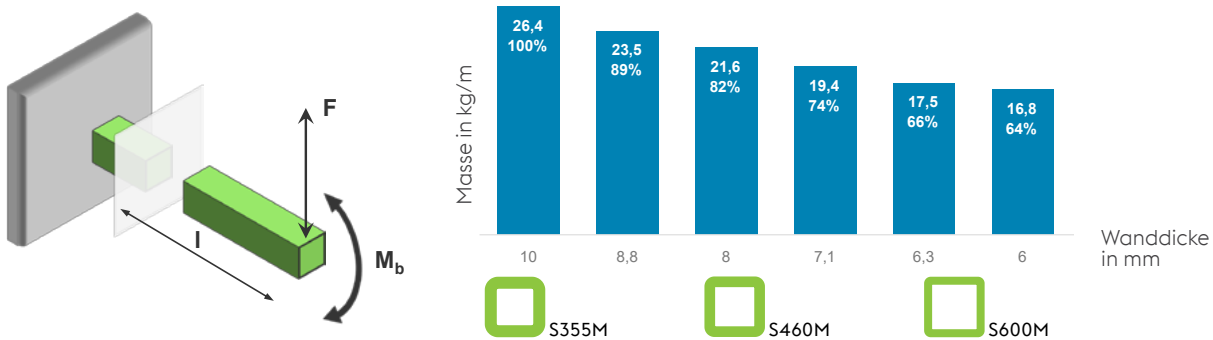
» gesicherte Kerbschlagwerte von 27J bei -40°C in Längsrichtung bis inkl. S600M



LEICHTBAU DURCH GEWICHTSREDUKTION

Durch den Einsatz **hochfester Stahlgüten** können Gewichtseinsparungen erzielt werden, und das unter voller Beibehaltung der Tragfähigkeit. So lässt sich die **Masse um bis zu 36% reduzieren**.

Beispiel: Wechselnd belasteter, eingespannter Biegeträger 100/100

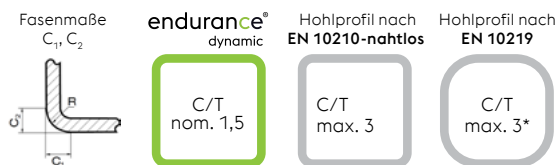


FASENMASS UND STEIFIGKEIT

Im Vergleich zu EN 10219 sind **engere Fasenmaße - bis 1,25 x T - möglich**.

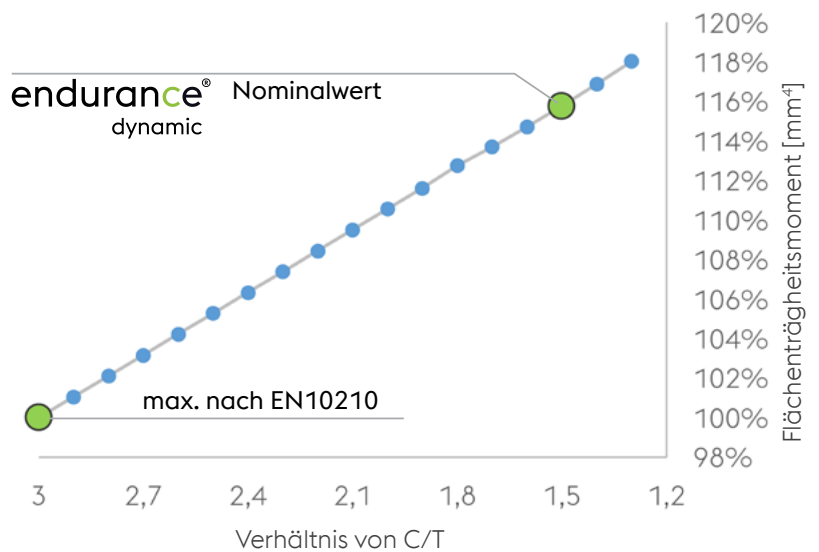
Ein kleineres Fassenmaß verbessert die schweißtechnische Verarbeitbarkeit und erhöht das Flächenträgheitsmoment I [mm⁴] bzw. die Rohrsteifigkeit.

Das macht endurance dynamic bei gleichen Außenabmessungen mechanisch belastbarer.



* Kantenmaße abhängig von der Nennwanddicke

I zu C/T-Verhältnis am Beispiel 100/100x10



voestalpine KREMS GmbH
 Schmidhüttenstraße 5
 3500 Krems, Austria
 T. +43/50304/14-0
 Fax +43/50304/54-610
 info.krems@voestalpine.com
 www.voestalpine.com/krems

voestalpine

ONE STEP AHEAD.