

FOXcore GUARD

Hochlegierte, austenitische, nichtrostende, Rutilfülldrähte mit verringerter Cr (VI) Rachemission

Allpositions-Rutilfülldrähte für das Schweißen hochlegierter, nichtrostender Werkstoffe, für Schwarz-Weiß Verbindungen sowie für Auftragschweißungen an niedriglegierten Stählen.

Produktmerkmale	Produktvorteile	Nutzen für den Anwender
» Geringe Cr (VI) Rachemission	» Geringere Cr(VI)-Emissionen im Schweißrauch	» Bietet hohen Schutz in Kombination mit anderen Schutzmaßnahmen gegen Schweißrauchexposition
» Sehr stabiler Lichtbogen	» Einfache Handhabung » Geringe Kerbwirkung » Gute Flankenbenetzung » Geringe Spritzerbildung	» Niedrige Schweißfehlerquote » Sehr gute Ermüdungsfestigkeit » Weniger Nacharbeitsaufwand
» Exzellentes Drahtvorschubverhalten	» Weniger Prozessstörungen » Geringer Stromdüsenverschleiß	» Höhere Einschaltdauer
» Angepasste chem. Zusammensetzung der Pulverfüllung	» Hervorragendes Schweißverhalten » Sehr gute Schlackelöslichkeit	» Geringere Schweißkosten » Hochproduktives Zwangslagenschweißen

Die hochlegierten, nichtrostenden, austenitischen Mehrlagen-Fülldrähte der FOXcore GUARD-Linie sind in der Lage, die Exposition des Bedieners gegenüber luftgetragenen Cr(VI)-Emissionen zu verringern und tragen zur Einhaltung der kürzlich überarbeiteten Grenzwerte bei. Mit Ar + 18% CO₂ als Schutzgas bilden sich weniger als 0,006 mg/s Cr (VI), was etwa 90% weniger ist als bei herkömmlichen Fülldrähten.

Die Emission der luftgetragenen Cr (VI)-Verbindungen wurde deutlich reduziert, ohne das Schweißverhalten zu beeinträchtigen. FOXcore GUARD Fülldrähte sind für das Positionsschweißen ausgelegt und können ohne Änderung der Parametereinstellungen in allen Positionen eingesetzt werden. Sehr gute Schlackenentfernbarkeit und kaum Spritzerbildung. Der breite Lichtbogen sorgt für einen gleichmäßigen Einbrand und eine gute Flankenbenetzung. Geeignet für Betriebstemperaturen von -196°C bis 400°C, je nachdem, welche Schweißzusatzwerkstoffe aus der FOXcore GUARD-Reihe gewählt werden.

Zu den Merkmalen gehören: Allgemeine Korrosion, Lochfraß Korrosion und Interkristalline Korrosion.

Bitte beachten Sie, dass die überarbeiteten Expositionsgrenzwerte auch die Verwendung von zusätzlichen Rauchabzugsvorrichtungen in Kombination mit einem Schweißer-Atemschutzgerät erfordern können, um die Anforderungen vollständig zu erfüllen.



Typische Anwendungen

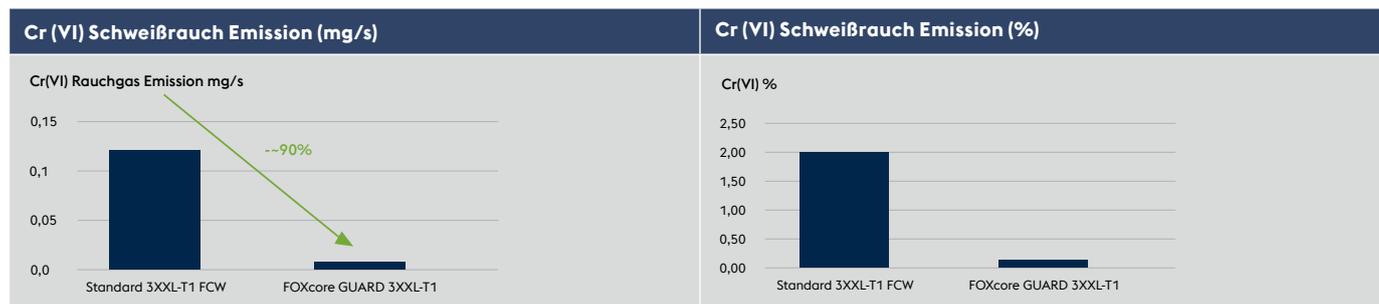
- » Petrochemische Prozesse
- » Lebensmittelindustrie

FOXcore GUARD Line

Einteilung			Arbeitsdaten		Schweißen mit Standard-Stromquellen mögl.	
Produktname	EN ISO 17633-A	AWS A5.22/SFA-5.22	Schweißpositionen	Polarität	Schutzgas	
FOXcore GUARD 308L-T1	T 19 9 L P M21 1	E308LT1-4		DC+	EN ISO 14715: M21 (Ar + 18% CO ₂)	
FOXcore GUARD 309L-T1	T 23 12 L P M21 1	E309LT1-4				
FOXcore GUARD 316L-T1	T 19 12 3 L P M21 1	E316LT1-4				

Typische chemische Zusammensetzung, reines Schweißgut, Gewichtsanteil %							Ferrit-Nr. (WRC 92)
Produktname	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN
FOXcore GUARD 308L-T1	0,03	0,8	1,4	19	12,5	-	3-12
FOXcore GUARD 309L-T1	0,03	0,7	1,4	23,0	12,5	-	12-23
FOXcore GUARD 316L-T1	0,03	0,7	1,5	19,0	12,0	2,7	4-13

Mechanische Eigenschaften, reines Schweißgut (typische Einzelwerte)								Härte HB	
Produktname	Zustand	Streckgrenze R _{p0.2%} MPa	Zugfestigkeit R _m MPa	Dehnung A ₅ %	CVN-Kerbschlagzähigkeit ISO-V KV J				
					20 °C	-60 °C	-120 °C	-196 °C	
FOXcore GUARD 308L-T1	nach dem Schweißen	370 (≥ 320)	545 (≥ 520)	40 (≥ 30)	75			45 (≥ 32)	220
FOXcore GUARD 309L-T1		400 (≥ 320)	540 (≥ 520)	38 (≥ 30)	70	60 (≥ 32)			215
FOXcore GUARD 316L-T1		415 (≥ 320)	560 (≥ 520)	35 (≥ 30)	65		44 (≥ 32)		220



Spulen-Überblick	Zulassungen
Korb-Ringspule BS300  <p>Lagengespult</p> <p>Abmessungen: Ø außen 300 mm Ø innen 52 mm Breite 100 mm</p> <p>Verfügbares Spulengewicht: 15 kg</p> <p>Erhältliche Durchmesser: 1,2 mm</p>	CE

Schweißmaschinen

Für eine optimale Schweißleistung mit unseren FOXcore-Fülldrähten empfehlen wir unsere BÖHLER Arc synergic programs, die auf Böhler Welding Schweißmaschinen installiert sind: URANOS NX PME; URANOS NX GSM; TERRA NX PME



Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesen Unterlagen dienen ausschließlich der allgemeinen Information und der Demonstration des Schweißens. Es wird kein Anspruch auf Vollständigkeit, Genauigkeit oder Richtigkeit der hierin enthaltenen Informationen erhoben. Der Autor behält sich das Recht vor, den Inhalt des Informationsportfolios nach eigenem Ermessen zu ändern, zu ergänzen oder zu verändern.