



Industrie Service

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 070.2013.002

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen

hergestellt durch oder für

voestalpine Tubulars GmbH & Co KG
Alpinestraße 17
AT – 8652 Kindberg

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10210-1:2006

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: 30.10.2013
Gültig bis: 16.11.2025

München, 08.02.2023



Notified Body, Nr. 0036

(S. Loibl)
Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 070.2013.002 von/dated 2023-02-08

Hersteller / Manufacturer:		Name: voestalpine Tubulars GmbH & Co KG			Nationalität/ Country:	Datum:/ Date:		Blatt-Nr./ Page No.:		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products		
		Straße/Street: Alpinestraße 17			AT		2023-02-08		1 v. / of 1		Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Ort/City: 8652 Kindberg												
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. R-725211524-22 vom / dated 2022-10-06
		Art / Spec	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	S235JRH (1.0039), S275J0H (1.0149), S275J2H (1.0138), S355J0H (1.0547), S355J2H (1.0576), S355K2H (1.0512)	EN	10210-1	N	nahtloses Rohr / seamless tube	3,0	22	26	200	-	-	
02	S275NH (1.0493), S275NLH (1.0497), S355NH (1.0539), S355NLH (1.0549), S420NH (1.8750), S420NLH (1.8751), S460NH (1.8953), S460NLH (1.8956)	EN	10210-1	N	nahtloses Rohr / seamless tube	3,0	22	26	200	-	-	
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9												