

Normbezeichnung

| | |
|-----------------|-----------------|
| DIN 8555 | EN 14700 |
| MSG 10-GF-65-G | T Fe 13 |

Eigenschaften und Anwendungsbeispiele

UTP ROBOTIC 6011 ist ein nahtloser, NiB-legierter Metallpulver-Fülldraht für Hartauftragungen. Die Eigenschaften und die Struktur des Schweißguts ähneln harten Chrom-Legierungen. Hervorragende Beständigkeit gegen schmirgelnden Verschleiß durch Sand oder Mineralien.

Schweißen in Strichraupentechnik; das Schweißgut weist Spannungsrisse auf, die die Verschleißbeständigkeit jedoch nicht beeinflussen, und ist nur durch Schleifen bearbeitbar.

Aufgrund der guten Schweiß Eigenschaften und leichten Förderbarkeit ist dieser Draht besonders für automatisierte Prozesse geeignet. Anwendungsgebiete: Reparaturen in Bergbau- oder Stahlwerken, Hartauftragungen in der Bauindustrie oder an landwirtschaftlichen Maschinen, Straßenbau-Geräten, Förderketten, Mischerschaufeln, Zementpumpen etc.

Richtanalyse

| | Gas | C | Si | Mn | Cr | Ni | B |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Gew.-% | M21 | 0,3 | 0,4 | 1,1 | 0,3 | 1,5 | 4,5 |

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes - typische Werte (min. Werte)

| Zustand | Härte |
|---------------------------------|----------|
| | Hardness |
| u | 62 - 67 |
| u - unbehandelt, wie geschweißt | |

Verarbeitungshinweise

|  | Stromart | DC+ | Dimension mm |
|--|----------------|-----|--------------|
| | Schutzgase | M21 | 1,2 |
| | (EN ISO 14175) | | 1,6 |
| | | | 2,0 |

Zulassungen

-